

# 肇庆电加热反应釜 电加热反应釜规格 无锡双盛石化

产品名称	肇庆电加热反应釜 电加热反应釜规格 无锡双盛石化
公司名称	无锡双盛石化装备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	无锡市滨湖区胡埭工业园负来桥路10号
联系电话	18018396999

## 产品详情

### 不锈钢反应釜的三大使用操作规范

今天不锈钢反应釜厂家给大家介绍不锈钢反应釜的操作方面的问题，一定要标准和规范，这样才能使用起来更加方便，下面就是不锈钢反应釜相关的操作规范：

#### 1.不锈钢反应釜开车前

- A、检查釜内、搅拌器、转动部分、附属设备、指示仪表、安全阀、管路及阀门是否符合安全要求。
- B、检查水、电、气是否符合安全要求。

#### 2.不锈钢反应釜开车中

- A、加料前应先开反应釜的搅拌器，无杂音且正常时，将料加到反应釜内，加料数量不得超过工艺要求。
- B、打开蒸气阀前，先开回气阀，后开进气阀。打开蒸气阀应缓慢，使之对夹套预热，逐步升压，夹套内压力不准超过规定值。
- C、蒸气阀门和冷却阀门不能同时启动，蒸气管路过气时不准锤击和碰撞。
- D、开冷却水阀门时，先开回水阀，后开进水阀。冷却水压力不得低于0.1兆帕，也不准高于0.2兆帕。
- E、水环式真空泵，要先开泵后给水，停泵时，先停泵后停水，并应排除泵内积水。
- F、随时检查反应釜运转情况，发现异常应停车检修。

D、清洗钛环氧（搪瓷）反应釜时，电加热反应釜功率，不准用碱水刷反应釜，注意不要损坏搪瓷。

### 3.不锈钢反应釜停车后

A、停止搅拌，切断电源，关闭各种阀门。

B、铲锅时必须切断搅拌机电源，悬挂警示牌，并设人监护。

C、不锈钢反应釜必须按压力容器要求进行定期技术检验，检验不合格，不得开车运行。

以上就是不锈钢搅拌罐厂家给大家介绍的不锈钢反应釜的使用操作规范，请大家按标准使用

### 不锈钢反应釜的表面处理以及打开顺序

不锈钢反应釜在进行使用的过程中其加热的速度是非常快的，运行的过程中千万不能采用锅炉进行自动加温，不锈钢反应釜具有很强的耐腐蚀以及耐高温的性能，使用时也不会对环境造成污染，使用比较卫生。

不锈钢反应釜在、化工、等行业中使用都非常的广泛，肇庆电加热反应釜，设备主要是用来对烃化、硫化等工艺的缩合过程，在使用的过程中需要及时和反应物来进行充分的混合，这样对于液体的冷却以及加热的物理变化都需要进行采用搅拌的装置，这样才会得到比较好的效果。

我们在初次安装不锈钢反应釜的时候接线是非常重要的一个环节，反应釜出厂时一般都是只有引出电缆，用户安装时还需要自行另外再接电缆，所以接电缆的时候一定要注意方法正确，不然对其使用有很大影响。下面为大家讲解一下不锈钢反应釜的电缆接线方法：

1、将反应釜上的电缆铜芯剥出约30-35mm长，用砂布将铜丝擦干净，电加热反应釜规格，发亮为宜。同样将外接三芯电缆的铜丝剥出30-35mm，用砂布擦干净。

2、将三芯电缆与外接电缆剥出的铜丝部分对插起来。然后用一根细铜丝绑扎紧。剩余部分剪去，用剪刀按平，防止扎手。

3、将三个线头分别用焊锡焊牢，要求焊头表面光滑，刺及假焊现象。如果没有焊牢或不光滑，应重新焊接。直达到达到要求为止。

4、用涤纶绝缘胶带包扎时一定要压住圈的一半。（半叠式包扎法）包扎8-12层，包好后。再用塑料胶带包两层以作强度。

5、用塑料胶带把三跟线包在一起，包扎两层，层超过每根导线绝缘层末端50mm以上。第二层超过层末端50mm。

6、包扎好后取一盆凉水将包扎好的线头安全浸泡在水中，12小时后，电加热反应釜，用500V兆欧表测量绝缘不能低于50兆欧，否则应重新包扎直达到达到要求为止。

7、反应釜的接地线也须按潜水电缆接线工艺要求包扎。

不锈钢反应釜接好线后在下井的同时，不断的摇测绝缘电阻观测其变化以防井壁挂破电缆绝缘皮，如果发现绝缘程度急速下降至0.5兆欧以下时就要将机组提上来检测原因。

肇庆电加热反应釜-电加热反应釜规格-无锡双盛石化(优质商家)由无锡双盛石化装备有限公司提供。行路

致远，砥砺前行。无锡双盛石化装备有限公司（[www.qiebianjicn.com](http://www.qiebianjicn.com)）致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为反应器具影响力的企业，与您一起飞跃，共同成功!