

亳州保温焊钉 晟峰五金 不锈钢保温焊钉生产厂家

| | |
|------|----------------------------|
| 产品名称 | 亳州保温焊钉 晟峰五金 不锈钢保温焊钉生产厂家 |
| 公司名称 | 广州市晟峰五金有限公司 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 广东省广州市番禺区沙湾镇西村细岗工业区5号 |
| 联系电话 | 13922347818 |

产品详情

焊接螺钉

焊钉是重要的零部件，虽小但是其影响并不小，所以其材质也是大大的收到人们的关注，下面就为大家详细介绍下焊钉的基本材质。

焊钉：由于光能和钉头（或无钉头）构成的紧固件，用焊接方法把他固定连接在一个零件（或构件）上面，以便再与其他零件进行连接

焊钉一般材质：低碳钢、不锈钢、铝

不锈钢又分为 304、316、201

低碳钢表面处理为镀铜或镀锌

铝焊钉

以最常见的低碳钢镀铜螺柱和不锈钢螺柱为例说明：

（1）低品质的低碳钢螺柱大多数采用廉价的Q235材质，这种材质杂质非常多，提炼过程简单因此廉价且使用广泛，但却并不适合制作螺柱焊钉，该种材质韧性很差，在做剪切力破坏试验时容易脆断，并且容易掉钉。高品质低碳钢种焊钉采用国际标准的04F#钢，含碳量低，不锈钢保温焊钉，且韧性好，在做剪切力破坏试验时通常是螺柱弯曲，而不容易折断。

栓焊是在栓钉与母材之间通过电流，亳州保温焊钉，局部加热熔化栓钉和局部母材，并同时施加压力挤出液态金属，使栓钉整个截面与母材形成牢固结合的焊接方法。

可分为电弧焊钉焊和储能焊钉焊两种。

1、电弧焊钉焊。是将栓钉端头置于陶瓷保护罩内与母材接触并通以直流电，以使栓钉与母材之间激发电弧，电弧产生的热量使栓钉和母材熔化，维持一定的电弧燃烧时间后将栓钉压入母材局部熔化区内。陶瓷保护罩的作用是集中电弧热量，隔离外部空气，保护电弧和熔化金属免受氮、氧的侵入，并防止熔融金属的飞溅。

2、储能栓钉焊。储能栓钉焊是利用交流电使大容量的电容器充电后向栓钉与母材之间瞬时放电，不锈钢保温焊钉生产厂家，达到熔化栓钉端头和母材的目的。由于电容放电能量的限制，一般用于小直径（小于或等于12mm）栓钉的焊接。焊钉焊的工艺参数主要为电流、通电时间、栓钉伸出长度及提升高度。根据栓钉的直径不同以及被焊钢材表面状况、镀层材料选定相应的工艺参数，一般栓钉的直径增大或母材上有镀层时，所需的电流、时间等各项参数相应增大。

亳州保温焊钉-晟峰五金-不锈钢保温焊钉生产厂家由广州市晟峰五金有限公司提供。广州市晟峰五金有限公司（www.gzsfhardware.com）坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支技术过硬的员工队伍，力求提供好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。晟峰五金——您可信赖的朋友，公司地址：广东省广州市番禺区沙湾镇西村细岗工业区5号，联系人：朱经理。