

废纸打包机 恒毅环保机械 打包机

产品名称	废纸打包机 恒毅环保机械 打包机
公司名称	惠州市恒毅环保机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	惠州市仲恺高新区陈江街道罗群村中京路88号厂房一楼
联系电话	13809831185

产品详情

打包机故障排除状况

一：卡带处理，当带子卡在滚轮中间，或有异物塞住无法取出时，处理方法如下：a、拆开六角螺帽的垫圈。b、松开中间连接轴心上的两个M5沉头螺丝，由于此两个螺丝固定在连接轴心的缺口部分，维修打包机，所以必须将螺丝转上些。c、取下连接轴心，将上轮机拿起，取出卡住物。d、依以上c-b-a方式装配复原。e、注意螺帽与L型曲板保持0.3-0.5mm的间隙状况

二：自动打包机不自动出带，遇此情形，首先检查“出带长度调整”是否在“0”处，然后再看穿带过程是否正确，如果不行，送带滚轮附近卡住异物，亦会造成此一情况。

状况三：捆紧后不切带，有很多情况会造成此情况。a、松紧调整的太紧b、打滑片或者打滑皮带有油，皆位于松紧调整附近，必须拆下擦掉油。c、皮带太紧，将皮带传动座往下下调些，打包机，或将马达往后调些即可。d、改用较薄的带子或退带滚轮间隙太大。

全自动打包机控制系统由核心控制单元PLC和用于操作的人机界面组成，核心控制单元采用L G“PLC”控制，液压系统为加压打包机的核心部分，其工作的可靠性直接决定了打包机动作是否正常可靠，这其中油温控制就成为金属液压打包机液压控制部分的关键。对于机电一体化机械设备，自动化、智能化、单元化使得设计思考周全，其中就要考虑其重要部位。每一种产品的使用寿命都由一个核心部件决定的，废纸打包机，而那个核心部件往往是值钱的一个。例如打包机的核心部件为机芯；封箱机的核心部件是马达；收缩机的核心部件是炉道；缠绕机的生产已经模块化了，核心部件处于各个模块中。而真空包装机的核心部件是真空泵。这就足以看出包装机械生产的高技术要求。

打包机故障维修

但是由于在使用中零件的磨损，不良的润滑，会引起零件的损坏，可能扩大故障和事故的发生，因此迅速地发现故障、排除故障十分重要。不会因为一点小故障而求助制造厂，废纸打包机，从而赢得宝贵的时间和金钱。

下面就列举几个容易出现故障的地方和维修方法。

故障：切不断钢带

原因：1) 切刀磨损或故障

维修方法：检查切刀或切刀架是否磨损或故障，如磨损严重应更换

2) 气压降低

维修方法：检查工作压力是否正常；

切断钢带力来自气缸参见故障现象；

检查操作

故障：锁扣夹口承受的拉力不够

原因：卡紧块联接孔或联接销磨损

维修方法：在槽深度浅时检查这些零件，必要时更换

废纸打包机-恒毅环保机械-打包机由惠州市恒毅环保机械制造有限公司提供。惠州市恒毅环保机械制造有限公司（www.hengyidabaoji.com）是广东惠州,环保监测设备的翘楚，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在恒毅环保机械领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创恒毅环保机械更加美好的未来。