

科鑫机械 微型双螺杆挤出机 金华双螺杆挤出机

产品名称	科鑫机械 微型双螺杆挤出机 金华双螺杆挤出机
公司名称	南京科鑫橡塑机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	南京市六合区葛塘中山科技园和鑫路38号3号房
联系电话	13770706991

产品详情

使用塑料造粒机设备的注意事项

塑料造粒机的主机是挤塑机，它由挤压系统、传动系统和加热冷却系统组成。它的主要作用就是能够大力发展再生资源，变废为宝。但是为了能够让其正常作业，同向双螺杆挤出机，大家需要按照正确的操作方式使用。下面就由南京科鑫橡塑机械有限公司小编跟大家详细介绍下使用塑料造粒机需要注意什么。

在使用塑料造粒机的时候，作为该设备的操作人员一定不能够跟其他人员进行交谈而忽略设备的运行情况，并且只允许单人操作电控面板上的按钮指令。在设备运行过程中，配电柜还没有断电的话，任何人员不管是非专业人员还是操作人员都不能够打开柜门，必须要等到切粒机完全静止之后才能够调整刀具。否则大家很有可能会让自身出现危险，这一点一定要牢记于心。

在活动部位以及料斗出现堵塞时，大家一定不能够直接用手或者铁棍进行疏通，必须要使用塑料棍小心处理才行。塑料造粒机长时间运行之后，某些部位的温度是非常高的，对于这些部位，金华双螺杆挤出机，大家一定要小心，不然很容易自己。

南京科鑫橡塑机械有限公司由多年从事双螺杆生产的技术骨干组成的现代企业。公司目标产品：双螺杆挤出造粒机，水下切粒系统，双螺杆双阶式挤出机，单螺杆挤出机，工程塑料挤出机，南京双螺杆挤出机，塑料片/板/模等挤出生产。在这里，您可以找到适合任何要求的挤出机装配齿轮箱解决方案。

双螺杆挤出机的成功开发，既可为我国聚合物混合、改性造粒工艺提供zui新的装备，又可为后续大型双螺杆造粒机组的开发研制在技术和理论两方面积累经验。建立同向旋转双螺杆挤出机起泡控制和扩散控制脱挥模型应用于生产实际是可行的。它对聚合物生产过程的下游工序如清洗、凝固、脱挥、挤压脱水、干燥和造粒以及反应挤出等工艺参数选择、大型多阶排气式双螺杆挤出机的开发研究有重要参考价值。

双螺杆挤出机的规格是以螺杆直径D来代表的，为了符合“三化”的要求(系列化、标准化和通用化)，我国挤出机的螺杆直径已经系列化了。目前世界上生产的成型挤出机螺杆直径大都在300mm以下，而用来造粒或混炼用的挤出机螺杆直径大约在150-600mm之间，最大的已达750mm。

大多数情况下，螺杆直径都是根据对该机组产量的要求来确定，而产量又是被该机组生产制品的规格所确定的。如挤管机组、挤膜或挤板机组的生产率Q可由相应公式计算，平行双螺杆挤出机，其他机组皆可自行推导出相应的公式。

近些年来国外双螺杆挤出机已经有很大的发展，各种形式的双螺杆挤出机已系列化和商品化，生产的厂商也较多，大致分类如下：(1)按两根轴线相对位置，有平行和锥形之分；(2)按两根螺杆啮合程序，微型双螺杆挤出机，有啮合型和非啮合型之分；(3)按两根螺杆的旋转方向，有同向和异向之分，在异向中又有向内、向外之分；(4)按螺杆旋转速度，有高速和低速之分；(5)按螺杆与机筒的结构，有整体和组合之分。在双螺杆挤出机的基础上，为了更容易加工热稳定性差的共混料，有的厂家又开发出多螺杆挤出机如行星挤出机等科鑫机械(图)-微型双螺杆挤出机-金华双螺杆挤出机由南京科鑫橡塑机械有限公司提供。“造粒设备，挤出设备”就选南京科鑫橡塑机械有限公司(www.kxjx8.com/)，公司位于：南京市六合区葛塘中山科技园和鑫路38号3号房，多年来，科鑫机械坚持为客户提供好的服务，联系人：陈。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。科鑫机械期待成为您的长期合作伙伴！