叶轮平衡机 赛德克 山东平衡机

产品名称	叶轮平衡机 赛德克 山东平衡机
公司名称	苏州赛德克测控技术有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	吴中经济开发区盛虹路9号E幢
联系电话	13915500530

产品详情

平衡机的常见故障原因都有哪些?

- 11、 平衡机光电头未对正反光纸,风叶平衡机,光电头感光灯模糊,光电头位置偏斜引起角度偏移。
- 2、如果平衡机测量时数值波动大,甚至信号状态不稳定,首先要观察转速是否稳定:若转速不稳定,请检查光电传感期是否感应灵敏,或离感光纸太远或太近,或感光纸长度太小。感光纸宽度应大于工件感光轴颈处得1/36,或测速传感器有松动,或传感器连线未接地;若转速稳定,要仔细检查:a)摆架滚轮是否擦拭干净并加上干净机油;b)转动的工件是否连接夹持可靠,由于工件制作粗糙,连接夹具不合理造成的问题。c)平衡工件轴径不能与滚轮直径接近,圈带平衡机工件绕圈带处直径不能与电机拖动轮直径接近,否则会使信号跳动。皮带拖动工件轴颈处径跳不能过大,一般不能大于5丝,滚轮支撑处轴颈径跳不能过大,一般不能大于3丝。
- 3、 圈带驱动平衡机测量和定标时注意读取角度方向要一致(读取角度和工件在平衡机上的旋转方向相反增大)。

影响平衡机的准确率有很多因素,大致分为以下几个方面:

- 1、人为因素:操作人员操作平衡机的步骤不当,定标数值或角度有偏差,校正位置与定标位置有偏差。
- 2、需平衡工件自身因素:已加工工件不符合生产工艺要求,平衡机摆架支撑位置表面不合格
- 3、平衡机机械部分影响平衡精度,山东平衡机,如:滚轮有跳动、滚轮表面不光洁、摆架整体连接不牢固、床身不稳定等因素,如有工艺工装,需要考虑工装与工件配合公差的影响(0.03mm)。
- 4、传感器、传感器线因素:压电传感器损坏或装配过紧、过松,测速传感器损坏或测速与实际转速不符

(圈带式平衡机中除人为标记外,还有影响测速的感光点),传感器线断路或短路。

清理平衡机尘垢的办法有哪些

众所周知,平衡机就是用来测定转子是否平衡的丈量东西,随着科技的开展,该设备受到了人们的 广泛欢迎和认可,可是运用平衡机一段时刻之后,我们就会发现设备上面有许多的尘垢,这些尘垢不只 影响了设备的漂亮度,对机器也简单形成各种故障。

喷水除垢法。这是比较简单也是较为常用的一种办法,在机壳上由管道和喷嘴以及排水孔组成,有三个喷嘴坐落叶轮出口处,两个喷嘴坐落进口处,电机整机平衡机,这些水源一般都是自来水,叶轮平衡机,压力相对来说比较小,对平衡机形成的要挟也小,这种整理办法对错常有用的,可是除垢时刻会比较长一些。

叶轮平衡机-赛德克(在线咨询)-山东平衡机由苏州赛德克测控技术有限公司提供。苏州赛德克测控技术有限公司(www.zerodynamic.cn)是江苏 苏州 ,机械加工的翘楚 , 多年来 , 公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针 , 满足客户需求。在赛德克领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈 , 共创赛德克更加美好的未来。