

叶轮平衡机 赛德克 山东平衡机

产品名称	叶轮平衡机 赛德克 山东平衡机
公司名称	苏州赛德克测控技术有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	吴中经济开发区盛虹路9号E幢
联系电话	13915500530

产品详情

平衡机的常见故障原因都有哪些？

- 11、平衡机光电头未对正反光纸，风叶平衡机，光电头感光灯模糊，光电头位置偏斜引起角度偏移。
- 2、如果平衡机测量时数值波动大，甚至信号状态不稳定，首先要观察转速是否稳定：若转速不稳定，请检查光电传感期是否感应灵敏，或离感光纸太远或太近，或感光纸长度太小。感光纸宽度应大于工件感光轴颈处得1/36，或测速传感器有松动，或传感器连线未接地;若转速稳定，要仔细检查：a)摆架滚轮是否擦拭干净并加上干净机油;b)转动的工件是否连接夹持可靠，由于工件制作粗糙，连接夹具不合理造成的问题。c)平衡工件轴径不能与滚轮直径接近，圈带平衡机工件绕圈带处直径不能与电机拖动轮直径接近，否则会使信号跳动。皮带拖动工件轴颈处径跳不能过大，一般不能大于5丝，滚轮支撑处轴颈径跳不能过大，一般不能大于3丝。
- 3、圈带驱动平衡机测量和定标时注意读取角度方向要一致(读取角度和工件在平衡机上的旋转方向相反增大)。

影响平衡机的准确率有很多因素，大致分为以下几个方面：

- 1、人为因素：操作人员操作平衡机的步骤不当，定标数值或角度有偏差，校正位置与定标位置有偏差。
- 2、需平衡工件自身因素：已加工工件不符合生产工艺要求，平衡机摆架支撑位置表面不合格
- 3、平衡机机械部分影响平衡精度，山东平衡机，如：滚轮有跳动、滚轮表面不光洁、摆架整体连接不牢固、床身不稳定等因素，如有工艺工装，需要考虑工装与工件配合公差的影响(0.03mm)。
- 4、传感器、传感器线因素：压电传感器损坏或装配过紧、过松，测速传感器损坏或测速与实际转速不符

(圈带式平衡机中除人为标记外，还有影响测速的感光点)，传感器线断路或短路。

清理平衡机尘垢的办法有哪些

众所周知，平衡机就是用来测定转子是否平衡的丈量东西，随着科技的开展，该设备受到了人们的广泛欢迎和认可，可是运用平衡机一段时刻之后，我们就会发现设备上面有许多的尘垢，这些尘垢不只影响了设备的漂亮度，对机器也简单形成各种故障。

喷水除垢法。这是比较简单也是较为常用的一种办法，在机壳上由管道和喷嘴以及排水孔组成，有三个喷嘴坐落叶轮出口处，两个喷嘴坐落进口处，电机整机平衡机，这些水源一般都是自来水，叶轮平衡机，压力相对来说比较小，对平衡机形成的要挟也小，这种整理办法对错常有用的，可是除垢时刻会比较长一些。

叶轮平衡机-赛德克(在线咨询)-山东平衡机由苏州赛德克测控技术有限公司提供。苏州赛德克测控技术有限公司(www.zerodynamic.cn)是江苏苏州,机械加工的翘楚，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在赛德克领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创赛德克更加美好的未来。