

黑龙江免蒸加气砖 湖北中明乾汇专利设备 免蒸加气砖生产厂家

产品名称	黑龙江免蒸加气砖 湖北中明乾汇专利设备 免蒸加气砖生产厂家
公司名称	湖北中明乾汇新材料科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	湖北省孝感市开发区开源路方鹏大厦2楼
联系电话	18671627705

产品详情

目前，市场上的石膏有三种：生石膏、硬石膏和熟石膏。另外，在化工生产过程中也有废石膏产生。如磷肥生产排出的磷石膏、氟化学品生产排出的氟石膏、钛白1粉生产排出的钛白石膏等等。这些石膏成本低，可取代天然石膏，降低生产成本。

发气剂

粉煤灰泡沫砖必须有发气材料作为发气剂，使砖产生气孔，免蒸加气砖设备，才能形成轻质多孔结构。

稳泡剂

发气剂发气后，由于泡壁较薄，免蒸加气砖价格，在各种条件干扰下，有时容易破裂灭泡，免蒸加气砖生产厂家，影响砖的质量。因此需要在料浆中加入稳泡剂。

泡沫砖和普通砖的优缺点对比?

随着我国城市化和房地产业的高速发展，黑龙江免蒸加气砖，环境保护、资源利用、能源供应方面的压力也日益增大。面对这种形势，在建筑领域落实可持续发展观，走建筑“绿色化”之路，是我国乃至世界建筑的必然发展趋势。?

泡沫砖与普通烧结砖比，优点是：成本低，环保节能。缺点就多了：强度没有烧结砖大，与砂浆结合性能不好，自重大，还不能使用在潮湿地带，比如地下结构只能用普通烧结砖。可是现在要保护耕地节约能源，所以有很大市常?

免蒸泡沫砖：水泥料浆中加入（由化学试剂加压产生）化学泡沫的发泡混凝土，注模后自然硬化而成的丰富微孔轻质建筑材料，容重??

粉煤灰泡沫砖生产线之配料浇注工艺

该工艺主要是将加工制备好的物料按配合比要求进行计量、搅拌混合后浇注入模。石灰水泥和粉煤灰的料浆配料计量均可通过半自动控制系统累加计量或是全自动PLC控制系统进行自动累加配料计量。

粉煤灰泡沫砖生产线之静养切割工艺

浇注好的模具送入静养室，进行2到3小时的恒温养护，形成坯体。模具里的坯体静停达到切割强度后，模具由翻转行车吊运至切割机工位上，翻转吊具将模框翻转九十度，放在切割小车支座上；然后由翻转吊具机械手自动开启模框脱模，把坯体连同侧板侧立在第1辆切割小车上，脱模后的坯体在切割机上分步做定点切割。

粉煤灰泡沫砖生产线之养护工艺

切割之后的泡沫砖放在空地晾晒三四小时后形成泡沫砖。

黑龙江免蒸加气砖-湖北中明乾汇专利设备-免蒸加气砖生产厂家由湖北中明乾汇新材料科技有限公司提供。湖北中明乾汇新材料科技有限公司（www.zmqh.com.cn）为客户提供“免蒸发泡砖,免蒸加气块设备,免蒸养切割机”等业务，公司拥有“中明乾汇”等品牌。专注于机械加工等行业，在湖北孝感有较高知名度。欢迎来电垂询，联系人：陈经理。