

M1083B无心磨床报价 江苏南元机床

产品名称	M1083B无心磨床报价 江苏南元机床
公司名称	江苏南元机床集团有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	无锡市滨湖区金桂路20号
联系电话	13906172803

产品详情

磨床零件拆卸时注意的问题

磨床零件拆卸，必须按照步骤进行，将一台无心磨床分解成各个独立的部件后才能进行。部件是构成机床的基本单位，它总是以一定的形式与其它部件联系着，南元M1083B无心磨床，执行一定的机能。同时部件本身还具有自身的紧固和定位形式。因此在拆卸无心磨床部件时，要注意三个方面的问题：

- 1、 部件与其它部件间的连接结构。
- 2、 部件本身的紧固与定位方式。
- 3、 部件拆离与吊运中的安全措施。

南元M1083B无心磨床南元M1083B无心磨床南元M1083B无心磨床南元M1083B无心磨床

磨床拆卸的一般步骤

磨床虽然种类较多，结构复杂，精度要求高，但它们都是由若干零件所组成的。零件又按照一定的顺序组成了如工作台、砂轮架、尾座和进给机构第，以及液压装置等几大部件，然后又按照一定的顺序，把这些大部件装在床身上。所以无心磨床拆卸工作也可以按照一定的顺序进行。

拆卸是修理工作中的第一道工序，如果拆卸不当，不但会造成无心磨床零件的损坏，而且会造成磨床精度的损坏，甚至会因一个零件碰坏、拉伤、卡住，而使整个拆卸工作停顿，延长停修时间，造成生产损失。

一般来说，拆卸工作就是如何正确地解除零部件在机器中相互间的约束与固定形式，把零部件按照一定

顺序分解出来。其拆卸的基本原则，就是按照与装配相反的顺序和方向来进行，即先装的零件后拆，M1083B无心磨床报价，后装的零件先拆。一般情况下，还可按照先上后下，先外后内的顺序进行。

拆卸前，应首先仔细阅读有关图样资料，深入分析了解无心磨床零部件结构及其拆卸方法，M1083B无心磨床厂家，准备拆卸工具。然后由表及里，由总成到部件，再到零件，逐级拆卸，一面拆卸一面检查。拆下的零件不能随意堆放在一起，应按照顺序放在木架、木箱或零件盘内，防止零件的散乱、碰坏或因潮湿而生锈，给以后的装配工作带来困难。

南元M1083B无心磨床南元M1083B无心磨床南元M1083B无心磨床南元M1083B无心磨床

由于端面无心磨床在磨削时不便采用湿磨，所以，工件在干磨时的热变形，就要特别注意。

首先，要合理的选择砂轮。磨削对砂轮的要求是：自砺性好、发热少，具有良好的切削性能和获得高的光洁度。为了保证砂轮有较高的切削性能，不能选用硬度太高的砂轮，阿拉善盟M1083B无心磨床，否则，脱粒性不好，造成振动、s伤等缺陷。一般端面干磨选用R1~R3为宜。为了避免砂轮被很快地堵塞，保持强的切削性能和高的耐用度，宜选用砂轮组织较疏松，散热快的大气孔砂轮。这种砂轮适用于磨削热敏性较大的材料。尤其是干磨效果很好。

为了减少热变形，可以在无心磨床粗磨完，待工件冷却后再进行精磨。

南元M1083B无心磨床南元M1083B无心磨床南元M1083B无心磨床南元M1083B无心磨床

M1083B无心磨床报价-江苏南元机床(推荐商家)由江苏南元机床集团有限公司提供。M1083B无心磨床报价-江苏南元机床(推荐商家)是江苏南元机床集团有限公司(www.jsnanyuan.com)今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：侯品。