

肇庆大为工业钨钢冲头焊接值得信赖

| | |
|------|--------------------------------------|
| 产品名称 | 肇庆大为工业钨钢冲头焊接值得信赖 |
| 公司名称 | 东莞市大为工业科技有限公司 |
| 价格 | 100.00/个 |
| 规格参数 | 品牌:大为工业 型号:电议 产地:东莞 |
| 公司地址 | 东莞松山湖高新技术产业开发区大学创新城华南协同创新研究院A2栋5401房 |
| 联系电话 | 13392349630 |

产品详情

钨钢在焊接时需要注意哪些问题？

- 1、大部分钨钢类工具是用焊接的办法使其镶嵌在中碳钢或低合金钢基体上使用，钨钢的使用性能与焊接工艺的选择密切相关，焊接结果的好坏直接影响到钨钢的使用效果。
- 2、由于钨钢含有较多的碳化物和合金元素，虽然可以进行焊接加工，但焊接的时候容易出现淬硬组织和裂纹。我们在加工时必须采取有效的工艺措施，才能获得比较好的焊接接头。
- 3、钨钢在空气中加热到800 以上时，它的表面开始氧化，形成疏松的氧化物层，同时伴随有脱碳现象。当它加热至950~1100 时，钨钢表面层会发生急剧的氧化，形成的氧化薄膜使钨钢变脆，降低力学性能。由于表面氧化层的存在，焊缝的强度、硬度也降低了。由此可知，在焊接时应采取措施尽量减少钨钢焊接部位的氧化现象。
- 4、钨钢是具有高硬度和高强度的工具材料，具有耐高温、耐腐蚀、耐磨损耐用的特性，同时也具有很高的脆性，其抗冲击韧性不如一般常用合金钢材，因钨钢的提炼、制取及生产烧结工艺复杂。

东莞市大为工业科技有限公司，通过8年海内外团体自主研发出扩散焊设备，通过原子相互扩散融合以达到两个物件相互融合的效果。我们的钨钢冲头正是采取新兴的原子扩散焊技术，这种钨钢焊接新方式不仅能有效解决钨钢在高温焊接时易开裂的问题，同时又能保证其牢固性。

东莞市大为工业科技有限公司,位于广东省东莞市松山湖国家高新技术产业园区,是一家专业从事高端焊接设备研发、生产、销售、服务于一体的高新技术企业。公司自成立以来,本着“十年磨剑、精益求精”的理念,自行研发、设计和生产了原子扩散焊设备;原子扩散焊设备是一款基于原子级别的高端焊接设备,可实现同种金属或不同金属的无缝接合,适用于各种金属材质的精密零件或工业制品的焊接;焊接时不需要借助焊丝、钎料、助焊剂等辅助材料,焊接的产品强度高、无焊疤、焊接面光滑平整、变形量微小、可实现高精度焊接,并具有整面焊接的优点。目前我司已经成功为航空航天、医疗器械、硬质合金刀具、

冲头、热装刀柄、电机转子、复合电极、铜铝复合件、钨钢冲头等多个行业提供了产品焊接服务。

原子扩散焊加工工艺，异种金属焊接解决方案研发、精密零件焊接OEM代工——大为工业

公司官网：<http://www.dawvi.com>

联系电话：0769—82223652/13392349630

联系人：罗小姐

钨钢冲头：<http://dongguan.11467.com/info/7363755.htm>