

# 传感器壳体模具价格 传感器壳体模具 城龙模具厂勤勉尽责

产品名称	传感器壳体模具价格 传感器壳体模具 城龙模具厂勤勉尽责
公司名称	永康市城龙模具厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	浙江省永康市经济开发区西朱九龙北路330号（永康市职业技术学院旁）
联系电话	15657920135

## 产品详情

钢的渗氮（强化渗氮和抗蚀渗氮）：

使氮原子渗入钢的表面，形成富氮硬化层的一种化学热处理工艺。

与渗碳相比，渗氮处理后的零件具有高硬度和耐磨性、高疲劳强度、较高抗咬合、较高抗蚀性。渗氮过程在钢的相变温度以下（450-600℃）进行，因而变形小，体积稍有胀大。缺点是周期长（一般气体渗氮工艺的渗氮时间长达数10h到100h）、成本高、渗层薄（一般为0.5mm左右）而脆，传感器壳体模具制造，不能承受太大的接触应力和冲击载荷。

【拉伸模具、五金模具、冲压模具、炊具模具】城龙模具厂欢迎各界朋友莅临参观，传感器壳体模具厂，拨打图片上的电话咨询！

模具在现代工业中具有极其重要的作用，传感器壳体模具价格，它的质量直接决定产品的质量。提高模具的使用寿命和精度、缩短模具的制造周期，是许多企业急需解决的技术问题，传感器壳体模具，但在模具使用过程中经常会出现塌角、变形、磨损、甚至折断等失效形式。

模具抛光常用的工具及规格类别：

1、模具抛光常用的工具有：砂纸、油石、绒毡轮、研磨膏、合金锉刀、钻石磨针、竹片、纤维油石、圆转动打磨机。

2、砂纸：150#、180#、320#、400#、600#、800#、1000#、1200#、1500#；

3、油石：120#、220#、400#、600#；

4、绒毡轮：圆柱形、圆锥形、方形尖嘴；

5、研磨膏：1#（白色）3#（黄色）6#（橙色）9#（绿色）15#（蓝色）25#（褐色）35#（红色）60#（紫色）。

【拉伸模具、五金模具、冲压模具、炊具模具】城龙模具厂欢迎各界朋友莅临参观，拨打图片上的电话咨询！

城龙模具厂主要经营拉伸模具，冲压模具，五金模具，餐具厨具模具等产品。

模具回收处理，就是在模具的设计阶段就考虑模具使用后回收利用的可能性，及回收处理的方法及费用。

回收性设计的主要内容包括：可回收材料及标志、回收处理方法、回收性的技术经济评估和回收性的结构设计。其主要措施如下：

- （1）使用对环境影响较小的模具材料，如：没有毒无害的材料、可再生材料、易回收的材料等；
- （2）使用可重新利用的材料；
- （3）对使用过的模具零部件进行翻新、再加工等。

城龙模具厂欢迎各界朋友莅临参观，拨打图片上的电话咨询！

传感器壳体模具价格-传感器壳体模具-城龙模具厂勤勉尽责由永康市城龙模具厂提供。永康市城龙模具厂（[www.zjclmj.com.cn](http://www.zjclmj.com.cn)）为客户提供“模具材料,拉伸模,冲压模,成型模,餐具炊具厨具模具,蛋糕模”等业务，公司拥有“城龙模具厂”等品牌。专注于模具设备等行业，在浙江金华有较高知名度。欢迎来电垂询，联系人：华静。