

化工加氢釜生产商 加氢釜生产商 山东行雨加氢釜生产商

产品名称	化工加氢釜生产商 加氢釜生产商 山东行雨加氢釜生产商
公司名称	威海行雨化工机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	威海市环翠区羊亭镇曲和路17号
联系电话	13563101906 13563101906

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：威海行雨化工机械有限公司

加氢反应釜控温特点！大型加氢釜生产商

威海行雨化工机械有限公司生产的加氢反应釜具有耐高温、耐腐蚀、生产能力强等优点。加氢反应釜的控温，是靠加氢反应釜夹套的导热油的温度变化来控制釜体内的温度。加氢反应釜控温的主要特点如下： 1、加氢反应釜整个系统的液体循环是密闭的，系统带有膨胀容器，膨胀容器和液体循环是绝热的，并不参与液体循环，只是机械的连接，加氢反应釜不管液体循环的温度是高温还是低温膨胀容器中的介质低于60度。 2、整个液体循环是密闭的系统，小型加氢釜生产商，低温时没有水汽的吸收，加氢反应釜高温时没有油雾的产生，导热油可以很广的工作温度；同一台机器，大型加氢釜生产商，同一种导热介质可以实现-100度到200度的控温。 3、整个循环系统中没有使用机械的和电子的阀。

加氢釜的使用方法介绍

一 使用前检查

1.检查车间内安全联动系统是否正常。 2.检查反应釜的使用压力和温度。 3.检查水、电、气、导热油等公用动力系统是否符合要求。 4.检查反应釜的气密性、搅拌、管路及阀门是否符合要求。 5.检查反应釜内外是否干净和干燥。

二.使用步骤

1 检查确认加氢釜底阀和出料阀已经关闭好。 2.按工艺要求进行投料，投料顺序原则是“先加液体、后加固体”。加入液体物料后，先开启搅拌，再投入固体物料，若固体料有大块应当粉碎后再加料。 3.加

入液体物料时，先开启氮气，化工加氢釜生产商，使釜内充满氮气，再关闭氮气，开启真空抽料。抽料结束，开启氮气平衡至釜内无真空。4. 根据工艺要求进行多次氮气置换。置换时先开启真空抽至真空度-0.06Mpa，关闭真空，再开启氮气充至釜内压力0.08Mpa。重复操作，直至达到工艺要求的置换次数。5. 连接氧含量测定仪，测定釜内的氧气含量。继续用氮气置换，直至氧气含量达到工艺要求。6 .打开加料口，微开氮气（速度以连接的鼓泡器连续平稳鼓泡），快速加入工艺所需量的催化剂。7.关闭加料阀或用专用工具盖紧加料口盖。8.根据工艺要求通入氢气，控制氢气压力、反应温度、搅拌转速等工艺条件。9.使用过程中及时巡回检查反应釜的运行情况，根据需要适当调整反应压力和温度。10.反应结束后，加氢釜生产商，缓慢开启放空阀排氢气，当釜内压力小于0.15MPa之后，打开氮气阀，用氮气置换釜内剩余氢气。

三使用结束

1.按工艺要求清洗反应釜。2.烘干反应釜，充氮气保护。3 .检查各种管路阀门关闭或断开。4.清理干净反应釜及其附属设备的卫生。

加氢反应釜广泛应用于各种催化反应、高温高压合成、加氢反应、气液两相、液液两相、放热反应、组成测试、稳定性、腐蚀性测试、精细加工、超临界反映、催化剂评价和发展等应用加氢反应釜广泛应用于石油、化工、橡胶、农药、染料、医药、食品，用来完成硫化、氢化、炔化、聚合、缩合等工艺过程的压力容器加氢高压反应釜的控温，是靠加氢反应釜夹套的导热油的温度变化来控制釜体内的温度，系统导热介质越多。有效的功率用于釜体内的越少，控温的速度越慢。氢化反应釜使用前注意事项：

- 1、应检查反应釜所有安全附件是否完好。
- 2、检查各物料阀、工艺管线阀门是否处于要求位置，阀门是否完好;接管口是否泄漏、密封。
- 3、减速机、机械密封等油质及油位是否符合要求。

化工加氢釜生产商-加氢釜生产商-山东行雨加氢釜生产商(查看)由威海行雨化工机械有限公司提供。威海行雨化工机械有限公司(www.whxingyu.com)在反应器这一领域倾注了无限的热忱和热情，威海行雨化机一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：李晨端。同时本公司(www.cilimifengfyf.com)还是从事磁力密封反应釜厂家，磁力密封反应釜价格，不锈钢磁力密封反应釜的厂家，欢迎来电咨询。