

淄博凯阳 硅碳棒生产厂家 硅碳棒

产品名称	淄博凯阳 硅碳棒生产厂家 硅碳棒
公司名称	淄博凯阳电热元件有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省淄博市淄川区昆仑镇磁村工业园
联系电话	15689317092 18764343799

产品详情

硅碳棒是用高纯度绿色六方碳化硅为主要原料，山东硅碳棒生产厂家，按一定料比加工制坯，经2200高温硅化再结晶烧结而制成的棒状、管状非金属高温电热元件。氧化性气氛中正常使用温度可达1450，连续使用可达2000小时。

硅碳棒产品有粗端部、等直径硅碳棒，类型有直型棒、U型棒、三相棒、枪型棒、五节型棒、槽型棒、单螺纹棒、双螺纹棒等各种规格型号，硅碳棒的直径范围为 8- 60mm。其中常规的粗端部硅碳棒直径为8-45mm，长度为220-4000mm，可以根据客户的图纸要求，生产相应规格或非常规的各种硅碳棒元件。螺纹硅碳棒是在等直径元件的基础上开发出来的，它适用于一些对发热元件有特殊要求的试验炉中。

(5) 硅碳棒的温度分布特性，新出货时的检查规格为在有效长度内为1500度内为才算合格，当温度分布会随着其电阻的老化而变小，具体温度分布变化也因炉内气氛、使用条件的不同而不同。

(6) 硅碳棒随着使用温度越高寿命为越短，因此在炉膛温度超1600 以后，硅碳棒生产厂家，氧化速度加快，寿命缩短，使用中注意尽量不要让硅碳棒表面温度过高。

公司专业生产电炉、不同规格的等直径硅碳棒，槽型棒 U型棒 枪型棒 门型棒 U型直角硅碳棒等各种异形硅碳棒，质量稳定，价格优惠。

玻璃液在流过冷却及均化段的过程中，应使玻璃液均匀冷却至适合成型的温度，硅碳棒，如果不采取任何措施，料道两侧散热多，中间部位散热少，会导致玻璃中间部位与两侧温度梯度较大，即玻璃液同一断面的温度不均匀，使玻璃液粘度不一致，直接影响成型的质量，为了使料液温度一致，一方面在冷却段预留冷却孔，通过调节冷却孔的开度，来调节料道冷却段中间部位散热的多少，使温度均匀；另一方面，采用专用硅碳棒辅助加热来实现。硅碳棒一般都均匀布置在供料道内玻璃液的上方，与玻璃液保持一定距离，向下辐射加热。为了保证料道两侧加热而中间部位不加热，硅碳棒厂家，一般选用玻璃料道行业专用硅碳棒五节棒（即双发热体硅碳棒）。它是由两支相同的发热体与三支冷端采用特殊工艺焊接而成，即两支发热体的中间接一支冷端，三者的总长度与料道宽度相对应（在进口的料道中采用双螺纹式硅碳棒）由于硅碳棒中间部位不发热或发热量少而靠近侧墙部位发热，再加上合理的设计，就可以保

证玻璃液在流动中温度均匀下降。在料道设计时有些厂家也选用等直径型硅碳棒（即三节型硅碳棒），它是由一个发热体和两个冷端焊接而成。

淄博凯阳(图)-硅碳棒生产厂家-硅碳棒由淄博凯阳电热元件有限公司提供。淄博凯阳电热元件有限公司（www.beishaolu.cc）位于山东省淄博市淄川区昆仑镇磁村工业园。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前淄博凯阳在电热设备中享有良好的声誉。淄博凯阳取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。淄博凯阳全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。同时本公司（www.beishaolu.cc）还是从事等直径硅碳棒，异型硅碳棒，山东硅碳棒的厂家，欢迎来电咨询。