

# 广元325热缩套 广元石油管道补漏防腐热缩套 广元热缩带 缠绕带 补伤棒

产品名称	广元325热缩套 广元石油管道补漏防腐热缩套 广元热缩带 缠绕带 补伤棒
公司名称	四川名腾新材料有限公司
价格	31.00/套
规格参数	单价:详细规格请咨询 厂家:名腾 用途:管道防腐
公司地址	成都市成华区建材路66号1栋1层附3号
联系电话	18113061971

## 产品详情

成都市名腾新材料生产的热收缩套主要用于石油天然气行业长途运输石油、天然气钢管焊口防腐，本世纪初又大量应用于长输石油、天然气钢管焊口防腐，城市燃气管网接缝防腐，供热钢管接缝防腐，自来水管接缝防腐等领域。

### 1.补口部位的清理

将原保温PE层用抹布或吹风将表面的污物清理干净，油性污物应用溶剂擦拭以清除干净。

### 2.补口部位修整

将补口部位已经进行保温发泡部位的突出部分进行修整，使之与原保温PE层的外径基本相同。

### 3. 表面预热

预热前，先将补口部位管表面的浮沉彻底除净，并在聚乙烯表面做好定位标志。

采用液化气火焰加热的方式，将补口原保温PE层表面预热至60-70℃，两边作业人员应同步进行烘烤加热作业，保证两边的烘烤温度同步上升，最终温度一致。

### 4. 热缩带安装

#### 4.1 安装热缩带

加热热收缩带有搭接线的一端使热熔胶软化，将其安装于一点钟位置，并用一胶条沿基材贴于钢管上，然后将热收缩带沿轴线展开，加热另一端热熔胶使其软化后按搭接线搭接于热收缩带上，用滚轮压平。

将固定片的胶面烤软，迅速将胶面朝下，前后左右均匀搭在接缝处，烘烤内层胶面使其与基材表面粘结牢固，并用滚轮压实。

热缩带是专门为埋地或架空钢质管道焊口防腐材料而设计的热缩型防腐补口材料。

它由辐射交联高密度聚乙烯基材和特种密封热熔胶涂层复合而成。

适用于3PE、FBE、PP作防腐主体的管线焊口补口防腐和弯管区域的防腐，也可用于黄夹克保温管道的焊口补口。特种密封热熔胶与聚乙烯基材、钢管表面及液体环氧涂层可形成良好的粘接。

热缩带安装施工时，在热力作用下热收缩带沿径向均匀收缩，同时热熔胶层熔化，均匀包覆填充在管道表面，与原管道防腐层形成连续、紧密的防腐体系，可以抵抗土壤应力，抗静水压力，抗阴极剥离，抗化学腐蚀和霉菌侵蚀等多种腐蚀行为

【联系电话】18113061971 陈经理