

平板式换热器 无锡南泉化工成套设备 优质平板式换热器

产品名称	平板式换热器 无锡南泉化工成套设备 优质平板式换热器
公司名称	无锡市南泉化工成套设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	无锡市胡埭镇丁香路
联系电话	15852813793

产品详情

列管式换热器 - 种类

固定管板式

为了克服温差应力必须有温差补偿装置，一般在管壁与壳壁温度相差50 以上时，为安全起见，换热器应有温差补偿装置。但补偿装置（膨胀节）只能用在壳壁与管壁温差低于60~70 和壳程流体压强不高的情况。一般壳程压强超过0.6Mpa时由于补偿圈过厚，难以伸缩，失去温差补偿的作用，就应考虑其他结构。

无锡市南泉化工成套设备有限公司具有一、二类压力容器、制造证。AutoCAD2000设计软件、中英文图纸、SW6强度计算。国内外主要工程公司确认的合格供货商。拥有1000cm²不锈钢制造的专业生产车间。“质量使顾客放心，服务使顾客满意”为本公司质量方针，我们竭诚为广大新老用户服务。

试漏的方法

水试漏的方法传统上我们使用水对换热器的试漏，就是将水注入换热器中，注满水后再用水泵对换热器中的水进行打压，使之达到一定的压力，进行对换热器的查漏。查漏结束做出标记后泄压和排水，再进行堵漏。如果换热器较大、泄漏较严重，水压在较低时就会发生泄漏，不得不排水堵漏，堵漏完成后再充水、充压试漏，反复进行，增加换热器检修时间。由于充水和打压需要大量的时间，泄漏的部位需要动火补焊消漏时，又要对泄漏部位进行干燥处理，否则影响补焊消漏的质量。如果泄漏的换热器内部有可燃介质，必须进行氮气置换，合格后才能动火补焊消漏作业，否则会产生着火和爆炸，危及人身和设备的安全。列管式换热器氮气试漏的方法列管式换热器泄漏后使用氮气进行充压试漏，平板式换热器，比较快速。用氮气对换热器堵漏动火作业时，不必再进行置换处理，节约检修消漏的时间。

无锡市南泉化工成套设备有限公司具有一、二类压力容器、制造证。AutoCAD2000设计软件、中英文图

纸、SW6强度计算。国内外主要工程公司确认的合格供货商。拥有1000cm²不锈钢制造的专业生产车间。拥有精良制作2000台各种规格，材料化工设备。生产能力：本企业为可信赖的中型化工设备专业生产厂家，优质平板式换热器，占地面积8700m²；拥有高1端技术人员3人；加工设备先进、齐全，可生产不同容积的优质、高品位化工设备。

列管式换热器管板腐蚀及解决方法

从外观看，平板式换热器公司，管板表面会有许多腐蚀产物和积沉物，分布着大小不等的凹坑。以海水为介质时，还会产生电偶腐蚀。化学腐蚀就是介质的腐蚀，平板式换热器供应，换热器管板接触各种各样的化学介质，就会受到化学介质的腐蚀。另外，换热器管板还会与换热管之间产生一定的双金属腐蚀。一些管板还长期处于腐蚀介质的冲蚀中。尤其是固定管板换热器，还有温差应力，管板与换热管联接处极易泄漏，导致换热器失效。

无锡市南泉化工成套设备有限公司具有一、二类压力容器、制造证。AutoCAD2000设计软件、中英文图纸、SW6强度计算。国内外主要工程公司确认的合格供货商。

平板式换热器-无锡南泉化工成套设备-优质平板式换热器由无锡市南泉化工成套设备有限公司提供。无锡市南泉化工成套设备有限公司（www.hgctsb.com）位于无锡市胡埭镇丁香路。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前无锡南泉化工成套设备在化工成套设备中享有良好的声誉。无锡南泉化工成套设备取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。无锡南泉化工成套设备全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。