

# 板式家具生产线一共多少钱

产品名称	板式家具生产线一共多少钱
公司名称	广东数夫软件有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	广东省东莞市南城区宏图路86号南信产业国际C座8-9楼
联系电话	400-1166-002 15814178558

## 产品详情

板式家具生产线一共多少钱？价格怎样？随着板式家具兴起，选择进行加工定制家具越来越多，让定制板式家具厂越来越需要批量化，自动化，规模化，板式家具生产线已成为大型家具制造厂的迫切需要。那么，板式家具生产线一共需要多少钱呢？

什么是板式家具生产线？板式家具生产线，是由多个单机通过连接设备组成，包括自动贴标数控开料机、封边机、通过式六面钻等设备。其中数控开料机配备自动贴标和自动上料功能，封边机可以增加回环线功能，六面钻可配备自动上下料，具备排队功能，不间断生产。板式家具生产线可以实现自动化生产、加工，整条生产线配置2人即可，大大节省了人工成本，可以帮助加工企业实现板式定制家具自动化、规模化。板式家具生产线一共多少钱：1、板式家具生产线设备构成要想了解板式家具生产线成本，需要先了解其构成。如果只做柜体，则一套生产线仅需要数控开料机、封边机、侧孔机即可。如果需要做柜门（吸塑门），则还需要覆膜机、抛光机（研磨机）等设备。2、板式家具生产线成本了解了所需的设备，那么，我们可以来看一下家具生产线各设备的市场价格。一般来说，各个厂家生产的相关设备功能和配置上不同，价格上会有一些的区别。以下价格仅是参考区间。数控开料机：6~10万。其价格差异体现在型号和配置之中。如直排式自动换刀开料机价格高于四工序数控开料机，相同型号设备不同配置价格又有差异。覆膜机：3、5~5万。价格差异主要是生产厂家和配置。封边机：3、5~20万。封边机的价格差异主要在功能和配置上。普通封边机和异形封边机价格差异较大，普通配置和高配价格差距也很巨大。侧孔机：3~4万。价格差异主要体现在生产厂家和配置。抛光机：4万左右。所以，采购一套合适的板式家具生产线，如果按最基本配置来搭配的话，柜门柜体全套生产线设备最低也需要20万左右。如果不需要做柜门（吸塑门），则至少需要14万左右。

### 以上是板式家具生产线

的价格介绍。如果您准备采购设备，可以参考以上价格区间。采用板式家具生产线投资预算会增加一些，但随着人工成本的增加，环保压力的增大，板式家具生产线将会被越来越多的厂家接受。数夫家具软件有限公司二十多年专注家居管理软件、管理咨询、智能制造、智能营销的开发与推广，为家居企业的信息化管理提供全面成熟的解决方案。

我公司主要经营家具ERP，家具MES，家具CRM，家具SCM，家具APS,家具行业信息化，家具智能制造

我们的地址：广东省东莞市南城區宏图路86号南信产业国际C座8-9楼电话：0769-22364912联系手机：15814178558 期待您的咨询