

钢管调直机 脚手架钢管调直机 悦凯机械

产品名称	钢管调直机 脚手架钢管调直机 悦凯机械
公司名称	任县悦凯机械制造厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	河北省邢台市任县邢家湾镇东黄庄村
联系电话	16632913339 16632913339

产品详情

双曲调直除锈刷漆机介绍

钢管调直除锈喷漆机的日常保养并不复杂，只需占用我们一点时间，就可以使机器在良好的状态下工作，发挥出更好的效果。

钢管脚手架长时间暴露在外面，一个建筑工程下来钢管会产生大量的生锈、弯曲变形的钢管继续使用会危机生命等问题，这些钢管不进行修复是不可以再继续使用的，钢管调直机能品牌能修复钢管生锈腐蚀损坏地方，脚手架钢管调直机，以往都是靠人工修复钢管，把弯曲变形的钢管调直后再手工刷漆，效率非常低。

钢管调直机机械化代替人工修复，淘汰以往操作方式增强工作效率，加速完成建翔工程，钢管调直系统简单，只需一人操作，钢管调直机价格，完成三个步骤，钢管调直机1分钟可以完成2根6米长的钢管，效率是手工不能相比的，钢管调直机真正为用户做到省钱省时省力。

钢管调直机是用于调直修复在建筑施工中弯曲变形的钢管，调直后的钢管表面无压痕、缩径现象，优于建设部制定的标准(每米弯曲度少于千分之一)。

钢管调直机是建筑施工企业、建筑钢管租赁企业、脚手架施工单位的理想机械设备。

?开机关自动调直机工作一定要做到位

1、必须熟读使用说明书，并按规定加润滑油，检查各紧固件是否拧紧，叼丝轮的旋转方向是否符合规定的方向，开机关自动调直机工作一定要做到位发现问题请及时处理。

2、检查刀上的螺母是否松动，横切丝刀与竖切丝刀的间隙调制越小越好，但不要过紧，一般能上下滑动为宜，上冲头与竖切丝刀的上下间隙一般2 - 3mm，上冲头与竖切丝刀的压量一般为4 - 5mm。

3、用手摸调直后的丝手感有小弯，这说明调直模角度大，则把开机关自动调直机工作一定要做到位调整用度变小，如果出现大弯，要把调整模的角度增大，如果还不直，就要检查叼丝轮子高速转子，与横切刀的孔，是不是水平位置，这三点必须一线，水平左右不能偏离。

4.如果出现断丝，就要检查叼丝轮上的压簧是否压的不紧，或者是叼丝轮上的槽磨损严重，调整叼丝轮压槽后还是不行，就要改变叼丝轮上的槽。

5、如果出现断丝头上有毛刺，钢管调直机，可能是开机关自动调直机工作一定要做到位横竖断丝刀间隙太大，就要调整横竖刀间隙，如果还不行，在检查横竖刀是否磨损严重，如果磨损严重，就把竖断丝刀和横断丝刀取下，横断丝刀在合金砂轮上磨平，竖断丝刀在一般砂轮上磨平直到锋利为止。

6、如果出现连续切断，可能是拉簧过送，调整拉簧的紧度，也可能是叼丝轮的压簧送，推不动跑道则需要调整叼丝轮压簧。总之，要看实际情况而定。

双曲调直除锈刷漆机钢管会自动往前走并且调直，一根钢管一分钟不到就能调直好。并且调直钢管只是钢管调直机的其中一种功能，如果再算上将钢管除锈、刷漆，那么，手工修复钢管的速度更没法比了。钢管调直机的功能依次为调直、除锈与刷漆，钢管从入口进去，先进行调直，再经过除锈，后将钢管刷好漆，一根钢管所用时间也就几十秒，速度是手工调直修复钢管的几十倍，特别适合用于修复脚手架钢管。双除锈钢管调直机是跟普通的钢管调直机相比，区别就是它有两组除锈钢丝刷，可以更多彻底清除钢管表面的锈迹、水泥渣及其它的杂质。

钢管调直机-脚手架钢管调直机-悦凯机械(优质商家)由任县悦凯机械制造厂提供。任县悦凯机械制造厂(yuekaijixie.yz1288.com)为客户提供“钢管调直机，六轮钢管调直机，钢管调直除锈刷漆一体机”等业务，公司拥有“悦凯”等品牌。专注于机械加工等行业，在河北邢台有较高知名度。欢迎来电垂询，联系人：王经理。