

注塑加工厂家 新联农机AAA 注塑加工厂家OEM

产品名称	注塑加工厂家 新联农机AAA 注塑加工厂家OEM
公司名称	广州新市平沙新联农机厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	广州市白云区夏花二路唐阁村北街第四工业区7栋
联系电话	13719369000

产品详情

广州新市平沙新联农机厂是一家专业机械五金加工厂，拥有比较完整、科学的质量管理体系。工厂有一批有着多年工作经年的工程技术人才。主要经营CNC精密加工、机械加工、各种钣金冲压、塑胶加工、焊接件加工、模具设计与制造等系列。工厂服务宗旨：客户满意至上，注塑加工厂家订做，以质取胜，不断进取，不断创新。实行推行以产品求发展，注塑加工厂家OEM，以质量赢市场的经营方针。

一、不要只重产品设计，忽视模具制造：

有些用户在开发产品或新产品试制时，往往初期只注重于产品研制与开发，忽视与模具制作单位的沟通。产品设计方案初步确定后，即提前与模具厂商接触有三个好处：

- 1、可以保证设计的产品有好的成形工艺，不会因零件难以加工而修改定型设计。
- 2、模具制作方可提前做设计准备，防止匆忙中考虑不周，影响工期。
- 3、制作高质量模具，注塑加工厂家，只有供需双方紧密配合，才能最终降低成本，缩短周期。

二、不要只看价格，要从质量、周期、服务全r方位考虑：

- 1、模具种类很多，大致可分为十大类。根据零件材料、物理化学性能、机械强度、尺寸精度、表面光洁度、使用寿命、经济性等不同要求，选择不同类型的模具成形。
- 2、精度要求高的模具需要使用高精度的数控机床加工，而且模具材质、成形工艺都有严格要求，还需使用CAD / CAE / CAM模具技术去设计、分析。注塑加工厂家价格。

广州新市平沙新联农机厂是一家专业机械五金加工厂，拥有比较完整、科学的质量管理体系。工厂有一批有着多年工作经年的工程技术人才。主要经营CNC精密加工、机械加工、各种钣金冲压、塑胶加工、焊接件加工、模具设计与制造等系列。工厂服务宗旨：客户满意至上，以质取胜，不断进取，不断创新。实行推行以产品求发展，以质量赢市场的经营方针。

注塑成型工艺

1、注塑温度必须综合制品的形状、尺寸，注塑加工厂家定制，模具结构。制品性能、要求等各方面的情况加以考虑后才能作出。一般在成型中选用温度在270~320 之间，过高的料温如超过340 时，PC将会出现分解，制品颜色变深，表面出现银丝、暗条、黑点、气泡等缺陷，同时物理机械性能也显著下降。

2、注塑压力对PC制品的物理机械性能，内应力、成型收缩率等有一定的影响对制品的外观及脱模性有较大的影响，过低或过高的注塑压力都会使制品出现某些缺陷，一般注塑压力控制在80-120MPa之间，对薄壁，长流程，形状复杂，浇口较小的制品，为克服熔体流动的阻力，以便及时充满模腔，才选用较高的注塑压力（120 -145MPa）。从而获得完整而表面光滑的制品。注塑加工厂家价格。

广州新市平沙新联农机厂是一家专业机械五金加工厂，拥有比较完整、科学的质量管理体系。工厂有一批有着多年工作经年的工程技术人才。主要经营CNC精密加工、机械加工、各种钣金冲压、塑胶加工、焊接件加工、模具设计与制造等系列。工厂服务宗旨：客户满意至上，以质取胜，不断进取，不断创新。实行推行以产品求发展，以质量赢市场的经营方针。

料注塑加工的主要注意事项和其中的包含的工艺：

一、注塑产品成型周期，这其中又包含了注塑时间和产品冷却时间，这些时间的有效控制对产品的质量有着深刻的影响。

在注塑生产之前我们就应该通过样品的式样以及其它方法明确产品成型周期。

二、注塑模具的温度，不同的塑料颗粒，其结晶的温度、速度都是不一样的，以及产品的外观、变形、尺寸、胶模等都有着不一样的要求；

这都使得注塑模具的温度在使用不同的塑料、产品要求等情况下，其模具温度的控制是不一样的。

三、熔融塑料注射压力，塑料在充满模具型腔的过程当中是面对很大阻力的，这使得注射压力的大小直接决定了产品的尺寸、重量、密度、外观等！

影响到其中的任何一个因素那么该产品就成为报废品。这是需要注射工程师根据产品的综合因素来合理界定注射压力控制的。

四、注射速度，注射速度的快慢对产品的外观质量有着重要的影响。

注射速度一般需要通过调节单位时间内向注射油缸供油多少来实现。

五、料筒温度和熔料温度，熔料温度可在射嘴处量度或使用空气喷射法来量度，熔体温度对熔体的流动性能起主要作用；

塑胶没有具体的熔点，所谓熔点是一个熔融状态下的温度段。

这两者温度的控制对产品的质量同样起着至关重要的作用。注塑加工厂家价格。

注塑加工厂家-新联农机AAA-注塑加工厂家OEM由广州新市平沙新联农机厂提供。广州新市平沙新联农机厂（www.gzxinlian.com）在机械加工这一领域倾注了无限的热忱和热情，新联农机一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：黄经理。