

# 深孔枪钻批发价格 巨泰机床 齐齐哈尔深孔枪钻

产品名称	深孔枪钻批发价格 巨泰机床 齐齐哈尔深孔枪钻
公司名称	德州市巨泰机床制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	德州市陵城区边临镇
联系电话	13853490804 13853490804

## 产品详情

深孔枪钻待加工零件要求应具有较高的同轴度、垂直度和良好的表面粗糙度，尤其是钻头切入处和出口处。深孔枪钻的机电一体化设计以及承载能力强。深孔枪钻机床采用机电一体化设计，可用于各种异型工件的加工，本机床承载能力大、刚性强、外形美观、操作方便，是加工异型工件深孔的理想设备。深孔钻上的导向块起导向和定心作用，减少钻孔的偏斜和切削时的振动。

滚齿、插齿时刀齿断续切削并有冲击力，故刀齿容易磨损，尤其在进给量大和高速切削时，齐齐哈尔深孔枪钻，刀齿的磨损就更严重，深孔枪钻批发价格，所以要求切削液具备良好的润滑性能。过去在滚齿、插齿中一般都是用20号或30号机械油作切削油，深孔枪钻供应商，由于机械油中不含润滑添加剂，故加工的齿轮齿面粗糙度较差，刀具耐用度也低。

深孔钻刀具的装夹及保养，刀具加工前有发现磨损或者在加工中发现铁屑异常或者听到任何异常声响都应及时磨研，以保证刀具的使用寿命。

深孔钻（枪钻）是近年发展起来的深孔加工新工艺。传统的深孔加工（孔深与孔径之比大于5），需要钻、镗、粗铰、研磨等多道工序才能加工出有较高精度和较低表面粗糙度的孔。新工艺是采用结构特殊的刀具和高压冷却润滑系统，深孔枪钻生产厂家，可将上述多道工序简化为一次连续走刀完成相当深度的

高精度和低表面粗糙度的孔加工，这种工艺效率高，经济效益显著。

深孔钻的刀齿和导向块的布置主要考虑分屑和切削时径向力的平衡，刀体与钻杆可用焊接或方牙螺纹联接。

深孔枪钻批发价格-巨泰机床(在线咨询)-齐齐哈尔深孔枪钻由德州市巨泰机床制造有限公司提供。德州市巨泰机床制造有限公司（[www.dzjutai.com](http://www.dzjutai.com)）是从事“深孔加工刀具,辅具有：标准深孔钻头,深孔镗头,滚压头,镗”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供优质的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：张丽媛。