

# 手机壳加工设备多少钱 手机壳加工设备 天沅硅胶机一体整机

产品名称	手机壳加工设备多少钱 手机壳加工设备 天沅硅胶机一体整机
公司名称	广州天沅硅胶机械科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	石基镇海涌路115号
联系电话	18898533582 18898533582

## 产品详情

广州天沅硅胶机械科技有限公司专业从事设计、制造液态硅胶全自动注射成型机械，液态硅胶成型模具的厂家，掌握核心技术，质量保证！生产技术不断优化改进，手机壳加工设备多少钱，采用先进的一体式整机设计，有多种个性化方案提供给客户选择，简易操作、生产速度快、效率高、省电节能是你生产上节约成本的明智选择。

液态硅胶模具的5大技术难点分别是：

- 1、液态硅胶是一种流动性特别好的材料，高于0.002的缝隙就会跑胶进去，所以，对于精度的要求极高，手机壳加工设备，这就需要有高精度的加工设备，高精度的模具检测设备，这是必要的最基本的要求。
- 2、其次，对于温度的控制要非常的精准，在模具设计的时候，加热系统的设计以及热传递流道的设计非常重要，要根据材料与结构的不同，选择不同的加热元件，比如是发热管加热还是油温加热，手机壳加工设备厂，还是高压水蒸气加热，对于温度在不同金属介质中的传导如何控制温差，这些都是技术难点。
- 3、流道的设计与加工控制，根据产品的要求与效率的不同要求，设计不同的流道模式，冷流道（开放式，针阀式），半冷流道，普通流道等等。
- 4、排气的处理方式，根据实际情况做不同的选择，例如通过开透气槽，还是抽真空等方式。
- 5、与自动化工装的配合，硅胶产品的生产要想达至高效率，一定要考虑脱模问题，是气脱还是自动机械手夹取，还是顶出或是吹气，在设计制造模具的时候都要特别考虑。

模具硅胶厂家

广州天沅硅胶机械科技有限公司专业从事设计、制造液态硅胶全自动注射成型机械，液态硅胶成型模具的厂家，掌握核心技术，质量保证！生产技术不断优化改进，采用先进的一体式整机设计，有多种个性化方案提供给客户选择，简易操作、生产速度快、效率高、省电节能是你生产上节约成本的明智选择。

为什么模具硅胶做出来的模具会出现表面有痕迹，条纹，不光滑等现象？

出现这种现象是要的产品或模型没有进行打磨或抛光的缘故。因为实际上模型或产品本身是不够光滑或完美，所以要的产品或模型如果没有经过打磨或抛光，再好的硅胶做的模具也会不美观、不够光滑。还有一种情况就是，在打脱模剂的时候，没有涂刷均匀也会造成模具不光滑。

广州天沅硅胶机械科技有限公司专业从事设计、制造液态硅胶全自动注射成型机械，手机壳加工设备价格，液态硅胶成型模具的厂家，掌握核心技术，质量保证！生产技术不断优化改进，采用先进的一体式整机设计，有多种个性化方案提供给客户选择，简易操作、生产速度快、效率高、省电节能是你生产上节约成本的明智选择。

## 硬度的测量及工具

测量硅橡胶硬度最普遍采用的仪器称为肖氏（又称邵尔）硬度计。用一个弹簧将一金属压头压入材料的表面，并测量它能穿入多深。该仪器测量的穿入深度为零至0.100英寸。标尺上的读数为零则意味着压头穿入了极限深度，而读数为100则意味着穿入深度为零。有各种不同硬度范围和自动化程度的肖氏硬度计。

使用最普遍的标度之一是肖氏A级标度。肖氏A级硬度计有一个较钝的压头和弹力中等的弹簧。当读数在90以上时，肖氏A级硬度计就变得不是很细致。对于此类较硬的材料，则使用肖氏D级硬度计。它有一个锐利的压头和弹力很强的弹簧，可以穿入较深的深度。

手机壳加工设备多少钱-手机壳加工设备-天沅硅胶机一体整机由广州天沅硅胶机械科技有限公司提供。广州天沅硅胶机械科技有限公司（[www.chinalsr.com](http://www.chinalsr.com)）坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支技术过硬的员工队伍，力求提供好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。天沅硅胶机械——您可信赖的朋友，公司地址：石基镇海涌路115号，联系人：林女士。