

# 订做3mm柄金刚石磨头 医用牙科针 优质合金打磨头玉石磨针 10支起订

产品名称	订做3mm柄金刚石磨头 医用牙科针 优质合金打磨头玉石磨针 10支起订
公司名称	东莞市东城东巨磨具经营部
价格	13.00/支
规格参数	品牌:东巨 形状:圆柱头 产地:广东
公司地址	东城街道东科路1号
联系电话	13332612953

## 产品详情

订做3mm柄金刚石磨头 医用牙科针 优质合金打磨头玉石磨针 10支起订

金刚石刀具的发明不但推进了社会的展开，而且给人们带来了便利，那么我们来了解一下金刚石磨头的运用方法及留意事项：

1、在使用金刚石磨头时，普通情况都是采用粘接，镶焊或机夹的方式固定在刀柄和刀体上运用，操作时，操作人员应站立在工件的正面，以防工件碎裂时，碎片飞出伤人。

2、金刚石磨头运用前，看下其牌号及刀片的类型，不同的刀具，其组成部分也不一样，要按厂家给的商品样本及说明书来折中选择。

3、两手握刀的距离放开，两肘夹紧腰部，以减小磨刀时的颤抖。在中止磨刀时，程刀要放在砂轮的水平中心，刀尖略向上翘约3°至8°，合金磨头接触砂轮后应作左右方向水平移动。分开砂轮时，金刚石刀具需向上抬起，以防磨好的刀刃被砂轮碰伤。

4、修磨刀尖圆弧时，通常以左手握牢刀前端为支点，用右手转动金刚石车刀的尾部。磨后刀面时，刀杆

尾部向左偏过一个主偏角的角度，磨副后刀面时，刀杆尾部向右偏过一个副偏角的角度。

以上四点是我们在使用金刚石磨头时的方法以及留意的事项，我们在用3mm金刚石磨头切削时，可以发现一些意想不到的成果，只需我们用心去处置，就会轻松的解决难题。

相关关键词：金刚石磨头，牙科针，白金打磨头，金刚石磨针，金刚石磨棒3mm，金刚石磨棒厂家