

锂电池CB认证测试产品项目明细

产品名称	锂电池CB认证测试产品项目明细
公司名称	国瑞中安集团-合规化CRO机构
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	深圳市光明区光源五路宝新科技园一期2#一层
联系电话	13267220183 13267220183

产品详情

锂电池CB认证主要测试产品的哪些方面？有多少测试项目？这个认证测试容易通过吗？

CB体系是由CEE（前欧洲“电气设备合格测试会”）发起的，并于1985年并入IEC。

IECEE CB体系是电工产品安全测试报告互认的一个真正的国际体系。各个的认证机构（NCB）之间形成多边协议，制造商可以凭借一个NCB颁发的CB测试证书获得CB体系的其他成员国的认证。

CB体系基于国际IEC标准。如果一些成员国的标准还不能完全与IEC标准一致，也允许差异的存在，但应向其他成员公布。CB体系利用CB测试证书来证实产品样品已

经成功地通过了适当的测试，并符合相关的IEC要求和有关成员国的要求。

CB体系的主要目标是促进国际贸易，其手段是通过推动标准与国际标准的统一协调以及产品认证机构的合作，而使制造商更接近于理想的“一次测试，多处适用”的目标。

目前，CB体系涵盖电子游戏装置、测试设备、供电线缆、电容器与零部件、照明、家庭用具、保护装置、变压器、办公与IT设备、以及医疗器械等，共有14大类180种产品。

IEC 62133新版本Ed.2.0提案CD3已于2009年11月30号公布，目前正处于ACDF（Draft approved for Committee Draft with Vote）阶段，在2010年9月30日将进入CCDF（Draft circulated as Committee Draft with Vote）阶段，新版本预计将于2012年1月正式颁布。IEC 62133 Ed.2.0的即将出台，标志着IEC62133这个国际标准逐步趋于完善，并将*大限度地降低电池工厂、制造商、买家和消费者的安全风险。因此，基于便携式二次电池安全标准IEC 62133的CB认证能够帮助电池生产厂商更多更好地提供电池安全的保障，从而让消费者可以更安心地使用电池，同时也能帮助电池制造商推动电池行业的持续发展，获得国际买家的认可，走向更广阔的国际市场。

锂电池CB认证主要测试项目：

电芯（cell）：持续低速率充电、振动、温度循环、外部短路、自由跌落、冲击（碰撞）、热误用（热冲击）、挤压、低气压、过充电、强制放电、高倍率充电保护功能（锂体系）、标示及包装、不正确安装（镍体系）。

电池（Battery）：振动、高温下外壳应力、温度循环、外部短路、自由跌落、冲击（碰撞）、标示及包装、过充电（镍体系电：I50-I403-I958）。

锂电池CB认证优势

绝大部分的电子电气产品进入各国时需要满足不同法规，在过去，要获得各国的产品安全认证是一个困难且耗费时间和金钱的过程。但现在依靠CB体系，制造商可以一次获得50多个的安全认证。

在成功完成测试后，将为产品颁发一份CB检测证书和相应的CB检测报告。证书和报告加在一起就构成一个国际通行证，制造商用它可以申请任何参与CB体系或地区的级认证机构的全国认证，通常不再需要进行额外测试。

锂电池CB体系的优点包括：

快捷：加快拿到各国认证，使产品更快进入市场

效率：CB体系处理申请在可能情况下较优先

节省：省工作量，省测试程序，省样品

方便：一站式本地测试即可进入国际市场

三无：无有效期限，无工厂审查，无证书年费