

自动激光焊机 芜湖激光焊机 芜湖劲松焊接设备

| | |
|------|------------------------|
| 产品名称 | 自动激光焊机 芜湖激光焊机 芜湖劲松焊接设备 |
| 公司名称 | 芜湖劲松焊接机电销售有限公司 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 芜湖商品交易博览城D区8栋101-104号 |
| 联系电话 | 13655539188 |

产品详情

点焊机的种类

工业生产过程当中，对于同一工种可以使用不同型号的设备，这样可以方便我们的生产需求，对于焊接行业来说，点焊机拥有不同的种类，在实际生活当中要了解这些不同种类点焊机的相关特点，从而更有利于平时的工作，下面就让小编来给我们具体的介绍一下。

首先我们根据点焊机具体的结构和原理来进行分类，每一种的点焊机都应该有自己的优势和缺点，在选择的时候，我们可以根据具体的使用情况来确定不同种类的点焊机。

气动式点焊机，他们很大的一个特点就是本身结构比较稳定，导电部分采取了绝缘的方式，从一定程度上保证了安全操作。在焊接的过程当中，它的操作性也是比较高的。简单的调整电机速度，可以减缓焊接物的冲击，从而减少焊接时的噪音，对于设备的操作界面也是相当的简单清晰。

电容储能式点焊机采用了电容的方式，对电流的设计会更加准确一些，激光焊机批发，在焊接的过程当中，冲击度很小，可以大量的节省电能。因此这种形式的点焊机受到了人们的欢迎。除以上的两种类型以外，直流点焊机的需要量也是比较大的，它的应用相当广泛，自动激光焊机，由于变压器的体积较小，输出能量较强，因为有着很好的使用功能。它们最广泛的应用行业就是汽车制造工业。

点焊机的工艺流程有哪些？

点焊机是通过正负两极之间产品的高温电弧来融化焊接材料的，让金属融合在一起。焊接材料和被焊接的材料都是在局部发生融化，不会伤害到内部的结构。

焊机的工艺过程

一、开通冷却水，将焊件表面清理干净，手动激光焊机，装配准确后，芜湖激光焊机，送入上、下电极之间，施加压力，使其接触良好

二、通电使两工件接触表面受热，局部熔化，形成熔核

三、断电后保持压力，使熔核在压力下冷却凝固形成焊点

四、去除压力，取出工件。焊接电流、电极压力、通电时间及电极工作表面尺寸等点焊工艺参数对焊接质量有重大影响。

电焊机的操作安全：

- 1、电焊机的工作环境应与焊机技术说明书上的规定相符。如在气温过低或过高、湿度过大、气压过低以及在腐蚀性等特殊环境中作业，应使用适合特殊环境条件性能的电焊机或采取防护措施。
- 2、防止电焊机受到碰撞或剧烈震动(特别是整流式焊机)。室外使用的电焊机必须有防雨的防护设施。
- 3、电焊机必须装有独立的专用电源开关，其容量应符合要求。当焊机超负荷时，应能自动切断电源。禁止多台焊机共用一个电源开关。
- 4、电源控制装置应装在电焊机附近人手便于操作的地方，周围留有安全通道。
- 5、采用启动器启动的焊机，必须先合上电源开关，再启动焊机。
- 6、焊机的一次电源线，长度一般不宜超过3~5m，当有临时任务需要较长的电源线时，应沿墙或立柱用瓷瓶隔离布设，其高度必须距地面2.5m以上，不允许将电源线拖在地面上。
- 7、电焊机外露的带电部分应设有完好的防护(隔离)装置，电焊机外露接线柱必须设有防护罩。

自动激光焊机-芜湖激光焊机-芜湖劲松焊接设备由芜湖劲松焊接机电销售有限公司提供。芜湖劲松焊接机电销售有限公司(www.jinsonghanjie.com)拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是全网商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！