

劲松焊接 交流电焊机 合肥电焊机

产品名称	劲松焊接 交流电焊机 合肥电焊机
公司名称	芜湖劲松焊接机电销售有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	芜湖商品交易博览城D区8栋101-104号
联系电话	13655539188

产品详情

激光焊接机的特点

- 1、激光焊接机的自动化程度高，可以用计算机进行控制。焊接工艺流程简单，焊接速度快，功效高，可方便的进行任何复杂形状的焊接。
- 2、采用激光焊接机加工工件能够提高工作效率，合肥电焊机，成品工件外观美观、焊缝小、焊接深度大、焊接质量高。
- 3、激光焊接机与电子束等离子束和一般机械加工相比较，具有许多优点。激光束的激光焦点光斑小，功率密度高，能焊接一些高熔点、高强度的合金材料，是无接触加工，没有工具损耗和工具调换等问题。
- 4、采用激光焊接机进行修复的产品，修复后基体不变形、不退火、不咬边和没残余应力，不改变其金属组织状态，修复精度高，涂层厚度从几微米到几毫米，只需打磨抛光。大功率亚气保护，可长时间工作。

电焊机如何接地

电焊机的接地：

- 1、各种电焊机(交流、直流)、电阻焊机等设备或外壳、电气控制箱、焊机组等，都应按现行(SDJ)《电力设备接地设计技术规程》的要求接地，交流电焊机，防止触电事故。
- 2、焊机的接地装置必须经常保持良好，定期检测地系统的电气性能。
- 3、禁用氧气管道等易然气体管道作为接地装置的自然接地极，直流电焊机，防止由于产生电阻热或引弧

时冲击电流的作用，小型电焊机，产生火花而引爆。

4、电焊机组或集装箱式电焊设备都应安装接地装置。

5、专用的焊接工作台架应与接地装置联接。

气体保护焊是利用气体作为电弧介质并保护电弧和焊接区的电弧焊称为气体保护电弧焊，适用于车厢、桥梁、钢结构等各类材料的焊接。气保焊从机型上分为一体式和分体式，一体式主要用于小范围内工作；分体式主机和送丝机分开，活动空间大，多用于大范围焊接工作。气保焊常用焊丝直径有：0.8mm、1.0mm、1.2mm、1.6mm。根据气保焊机型和焊丝直径的不同，气保焊的特点及所适用的范围也不同。

劲松焊接(图)-交流电焊机-合肥电焊机由芜湖劲松焊接机电销售有限公司提供。芜湖劲松焊接机电销售有限公司（www.jinsonghanjie.com）是安徽 芜湖 ,电焊设备与器材的翘楚，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在劲松焊接领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创劲松焊接更加美好的未来。