

神木矿山机械配件 晨浩金属制品 卖矿山机械配件

产品名称	神木矿山机械配件 晨浩金属制品 卖矿山机械配件
公司名称	山东晨浩金属制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省临沂市蒙阴县常路镇五里桥村
联系电话	15192819001 15192819001

产品详情

活塞环数

近年来，为了减少摩擦功，提高机械效率，减小环区高度从而缩短活塞压缩高和总高度，活塞环数日趋减少。从三十年代的5~6道环槽发展到2~3道环槽。研究发现，压缩环多于一道是没有必要的，神木矿山机械配件，因为一旦上道压缩环失效，其它的压缩环就不能密封燃烧室的气体，使之不漏入曲轴箱，也不能控制机油沿汽缸壁向上窜入燃烧室。所以与其增加活塞环数，还不如采取措施提高活塞环的使用性能，用一道压缩环和两道油环槽来确保完成密封燃气和控制机油的作用。

检查活塞与气缸壁的间隙，将活塞倒置于缸内，使活塞销孔与曲轴方向平行，将适当厚度的塞尺插入销孔垂直方向的裙部与缸9之间(裙部无切门的一面)。并竖直放置，矿山机械配件公司，然后用弹簧秤将塞尺匀速拉出时，称示数若在规定范围，即说明气缸间隙正确。如解放CA6102发动机气缸间隙为0.01b---0.035mm，在12-28C气温下，使用宽度13mm，矿山机械配件采购，厚0.05mm，长度200mm的塞尺，拉力应为29--34N (3-3.5kgf)，一台发动机应选用同一厂牌的成组的活塞，以便使材料性能、重量和尺寸一致，同一组活塞的直径差，不得大于0.25mm，重量差应不大于8g。

活塞头部是指由活塞顶部到油环下端面之间的部分。在活塞头部加工有用来安装气环和油环的气环槽和油环槽。在油环槽的低部还加工有回油孔或横向切槽。活塞头部有足够的厚度，从活塞顶部到环槽区的断面要尽可能的圆滑，过度圆角半径应足够大，以减少热流阻力，便于热量从活塞顶部经活塞环传给气缸壁，使活塞环的温度不至于过高。

神木矿山机械配件-晨浩金属制品-卖矿山机械配件由山东晨浩金属制品有限公司提供。山东晨浩金属制品有限公司(www.sdchenhao.net)拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是全网商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们

今后的合作愉快！