

塑料清洗加工污水处理生产厂家

产品名称	塑料清洗加工污水处理生产厂家
公司名称	山东梦之洁水处理设备有限公司
价格	65000.00/1
规格参数	梦之洁水处理:MZJ-5 MZJ-5:梦之洁水处理 山东潍坊:山东梦之洁水处理
公司地址	潍坊市坊子区九龙街道上房村村西
联系电话	17362072797

产品详情

山东梦之洁水处理设备有限公司坐落于美丽的风筝之都—潍坊，是一家专业从事地埋式MBR一体化污水处理设备、医院医疗污水处理设备、屠宰养殖污水处理设备、洗涤污水处理设备、塑料清洗污水处理设备、食品加工厂污水处理设备、豆制品污水处理设备、社区生活污水处理设备、农村污水处理设备等产品的研发、生产和销售为一体的公司曾，本公司曾先后获得AAA级质量服务信誉企业、AA级诚信经营示范单位、AAA级重合同守信用企业、诚信经理人、诚信企业家等荣誉称号。

公司管理制度完善、机构健全、技术力量雄厚、资质证书齐全、经营动作规范、集中了一批优秀的科研技术及管理专业人才，能为客户提供良好的售前、售中及售后服务，并可根据用户的现场实际情况，代为制定适宜的水处理设备及配套方案，做到经济实用，优质高效。

山东梦之洁溶气气浮机产品介绍

溶气气浮机采用新型高效的溶气设备——微气泡发生器，代替传统的引气设备向水中溶气，并在气浮区域内安装若干斜管组，包括箱体、刮渣机、螺旋出料机共同组成一个完整气浮净水装置。

山东梦之洁气浮机工作原理：

污水中的污染物分为溶解性有机物和非溶解性物质(即SS)，溶解性有机物在一定条件下，可以转化为非溶解性物质，污水处理的方法之一就是加入混凝剂和絮凝剂使大部分溶解性有机物转达化为非溶解性物质，再将全部或大部分非溶解性物质(即SS)去除以达到净化污水的目的，而去除SS的主要方法就是利用气浮的方法。

经加药反应后的污水进入气浮的混合区，与释放后的溶气水混合接触，使絮凝体粘附在细微气泡上，然后进入气浮区。絮凝体在气浮力的作用下浮向水面形成浮渣，下层的清水经集水器流至清水池后，一部分回流作溶气使用，剩余清水通过溢流口流出。气浮池水面上的浮渣积聚到一定厚度以后，由刮沫机刮入气浮机污泥池后排出。

山东梦之洁溶气气浮机产品特点

- 1、装置广泛应用于造纸、印染、制革、电镀、纺织、石油、化工、食品等相对领域;
- 2、在给排水处理工艺中对固液、液液和比重近于水的微小悬浮物的进行去除;
- 3、占地面积小，单位面积产水量高，渣体含水率低;
- 4、溶入的气体经骤然减压释放，产生的气泡不仅微细、粒度均匀，密度大，而且上浮稳定，对液体扰动微小，特别适用于对疏松絮凝体、细小颗粒的固液分离;
- 5、加压条件下，空气溶解度大，供气浮用的气泡数量多，能够确保气浮效果;

生活污水 医院污水 屠宰污水
餐具清洗消毒污水 塑料清洗污水等。

- 6、部分回流式处理效果显著、稳定、并能较大的节约能耗;
- 7、工艺过程及设备简单、造价低、便于管理和维护;
- 8、设备调试后，正常运行可达到自动化无人管理状态。

溶气气浮机适用范围

- 1、电镀废水重金属离子，如铬、锌、铜、镍、铅等总含量在50ppm以下，去除率均70%以上;
- 2、印染废水的色度去除达90%左右，COD去除率达60~70%左右，BOD去除率达50%左右;
- 3、食品屠宰和制革废水的COD去除率达70%左右，悬浮固体去除率达90%左右;
- 4、炼油废水的油脂，可降到10mg/L以下，废水能达到澄清程度;
- 5、对化工废水和颜料油漆等，COD去除率达74%，色度去除率达93%左右;
- 6、造纸白水的纤维回收率可达95%左右，COD去除率达86.7%左右，清水完全回用;
- 7、大池沐浴水浊度可稳定在10以下，水中的细菌有较大幅度下降;
- 8、生活饮用水及工业的浊度可净化的5以下，同时对色度耗氧量降低有良好的效果。

溶气气浮机安装

1、压力溶气罐

回流泵至溶气罐的进水管路中应安装止回阀，防止压缩空气倒灌;应安装进水流量计，便于观察进水流量;应安装回流管及调节阀门，便于进水流量调节和控制;

空压机至溶气罐的进气管路中应安装止回阀，防止高压水倒灌;应安装空气流量计，便于观察进气流量，调试阶段应对空压机压力设定进行调整，满足设备实际需要;

在溶气罐至溶气释放器的管路中建议安装0.392~0.474mm的铜网或尼龙网式过滤器或安装Y型过滤器，

以截留大颗粒污物，保障释放器可靠运行、延长释放器清洗周期;

由于补气方式、气流流向等因素对填料罐溶气效率几乎没有影响，因此，进气的位置及形式一般无需多加考虑。

2、溶气释放器

首先将压力溶气水总、支管中杂质冲洗干净**利用气、水混合反复冲洗数次，以使大杂质能被冲净，然后在固定的溶气总管上接出支管，连接并安装溶气释放器;

为了保证释放器出水均匀和正常工作，安装时应保持释放器位置不倾斜;

耐腐蚀橡胶与固定压缩空气总管上的支管连处应予箍紧，并保证能承受5kgf/cm²气压;

通气阀与放气阀应固定在便于操作处，TV型溶气释放器一般不宜倒装。