

烘干机 木糠烘干机 舜天机电

产品名称	烘干机 木糠烘干机 舜天机电
公司名称	潍坊舜天机电设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省临朐县东城街道竹寺沟村（东城南二环路竹寺沟村北，沃福蒂对面）
联系电话	15863603525 15863603525

产品详情

随着气流速度的增大，单位时刻失水率呈先增大后减小的趋势，且在气流速度 1.9 m/s 时获得醉大值。通过对气流速度与单位时刻失水率的分析，柿饼烘干机，故干燥适合的气流速度在 $1.7 \sim 2.2 \text{ m/s}$ 。烘干机分级器内孔直径对单位时刻失水率的影响实验时，称取玫瑰花籽样品 A，每组 5 kg ，取干燥温度 $T = 80$ 、气流速度 $v = 1.9 \text{ m/s}$ ，木糠烘干机，测定分级器内孔直径在 $110, 120, 130, 140 \text{ mm}$ 对单位时刻失水率的影响。

烘干机

随着分级器内孔直径的增大，单位时刻失水率逐步增大，当内孔直径在 $130 \sim 140 \text{ mm}$ 时，单位时刻失水率增长缓慢，基本维持在 $1\% / \text{min}$ 以上。分析分级器内孔直径与单位时刻失水率的联系，选取分级器内孔直径为 $130 \sim 140 \text{ mm}$ 时较为适合。多要素实验要素水平设计为获得 3 要素组合下的醉优解，在单要素实验的基础上，选取适当的气流速度、干燥温度、分级器内孔直径为实验要素，运用 Design-Expert 软件进行二次回归正交旋转组合实验方法的数据处理及分析。

将要素水平编码表代入 Design-Expert 8.0 软件中，软件将自动生成实验参数组合。依据所得到的实验参数组合进行多要素实验，取各影响要素水平值为自变量，玫瑰花籽单位时刻失水率为点评指标。

烘干机

烘干机的选用原理

在正常开机的情况下 通过风机的运转 湿润的空气从进风口吸入 通过蒸发器 蒸发器将空气中的水

份吸附在铝片上 变成干燥的空气 通过冷凝器散热 从出风口吹出。依据设备内部空间尺度选用烘干机

烘干机加热设备的选用

选用设备其技术参数如下：1) 作业电极间耐电压450V/min 绝缘电阻 > 100M 电气强度1800V/1s 泄漏电流 < 0.5mA功率允差+5-10%。2) PTC 元件与散热条间严密粘合，无开胶松动现象，PTC 发热体外表涂层均匀细密、无气孔、掉落等缺陷。3) PTC 陶瓷加热片：1.6kW+2.4kW 组合供热，出风口温度60°。4) 导流板的设计使用。

烘干机技术关键在于在PTC 加热器上方加装导流板，且导流板上均匀分布出风孔。导流板与底板间放置四只垫块，便于压住热风，让热风从四周吹出。加热器的热风通过导流板，一部分热风经出风孔吹出，一部分从导流板的四周吹出，使加热更均匀。

键盘及显示模块是烘干机温控体系完成人机交互的重要手段。本体系中显示器设定操作界面，包括：开机、设定、待机、运转、报警、完毕等6个界面；键盘用来设定方针温度、时间、参数，以及操控体系的作业状况转化。显示器选用迪文屏幕类型DMT80480C070_03W，屏幕明晰，操作便利，反应灵敏，交互及时。设计键盘选用非编码键盘，选用中止方式作业。

温控体系设计（软件）

烘干机经过操控器实时检测烘干箱内的温度、时间等相关信息，并依据预设的参数对数据进行分析处理，操控分级，监控温度传感器等部件作业，若发现异常，操控单元能自我毛病诊断并输出报警信号。整个控制软件选用模块化结构进行编写设计，遵循模块内部数据结构紧凑，模块数据之间关系松散的原则，便于编写、调试、修正、增删。

主程序设计

烘干机主程序模块的首要作业是上电后，对体系进行初始化，构建体系整体软件结构。初始化包括对单片机的初始化，A/D 芯片初始化和串口初始化等。初始化完成后进行毛病检测，包括：检测键盘、液晶屏，烘干机价格是，检测芯片以及单片机等芯片的作业，以保证体系的正常运转。如果存在毛病，则启动自我诊断功能，判别毛病类型，保存当前运转状况，输出报警信号，排除障碍后，烘干机，进行复位康复运转。体系无毛病则等待温度、时间设定，若参数已经设定好，则判别体系运转键是否按下，若体系开始运转，将依次调用各个相关模块，循环操控直到体系停止运转。

烘干机

烘干机-木糠烘干机-舜天机电(推荐商家)由潍坊舜天机电设备有限公司提供。潍坊舜天机电设备有限公司（www.wfstdz.cn）是山东潍坊,干燥设备的翘楚，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在舜天机电领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创舜天机电更加美好的未来。同时本公司（www.hgj33.cn）还是从事菊花烘干机，菊花烘干房，菊花烘干设备的厂家，欢迎来电咨询。