

# 源润达 建德压滤机入料泵SYAZJWZJE压滤机喂料泥浆泵

产品名称	源润达 建德压滤机入料泵SYAZJWZJE压滤机喂料泥浆泵
公司名称	河北源润水泵制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	安国水泵工业区
联系电话	18849251666

## 产品详情

压滤机常见故障分析耐腐蚀渣浆泵1) 板框本身的损坏主要原因：a) 泥过稠或存在干块遗留，造成供料口的堵塞，滤板间没有了其他物质只剩下液压系统本身所存在的压力，这个时候板框本身由于长时间受压极其容易造成损坏；耐腐蚀渣浆泵b) 当给料不足或给料中含有不恰当的固体颗粒时，也会造成板框本身受力过多或者损坏；耐腐蚀渣浆泵c) 如果流出口被固体堵塞或启动时关闭了供料阀或者是出料阀时，压力无处外泄，甚至会造成损坏；耐腐蚀渣浆泵d) 滤板清理不够彻底时，可能会导致介质泄漏，只要介质泄漏，板框的边缘处就会被冲击出一道道的小沟来，大量的介质泄漏肯定会造成压力无法升高，以至于泥饼无法形成。

处理方法：a) 仔细用尼龙材质的清洗gua dao，喷播泵喷浆泵高铬合金耐磨送料泵，消除掉进料口的泥；耐腐蚀渣浆泵b) 完成这个周期，减少滤板的容积；耐腐蚀渣浆泵c) 仔细检查滤布是否存在问题，其次检查清理排水口是否顺畅，检查出口是否顺利，打开相应的压力阀门，放掉压力；d) 仔细清理、修复滤板。2) 板框间渗水主要原因：a) 液压压力低；b) 滤布上出现褶皱或者是滤布上出现缝隙，一旦产生，及时更换滤布；c) 密封表面有形似块状的不明物。处理方法：对应的增加液压的压力、更换滤布的使用或者用尼龙材质d egua dao除去密封表面的不明块状物。以上便是本文关于压滤机的维护保养和常见故障的分析，如您在污水处理中关于压滤机有其他方面的困惑欢迎留言与小编探讨。

## 离心泵启动前需注意的问题

化工离心泵是一种叶片泵，依靠旋转的叶轮在旋转过程中，由于叶片和液体的相互作用，叶片将机械能传给液体，使液体的压力能增加，达到输送液体的目的。离心泵工作有以下特点：

- 1、工作稳定，输送连续，流量和压力无脉动。耐腐蚀渣浆泵
- 2、离心泵在一定转速下所产生的扬程有一限定值。工作点流量和轴功率取决于与泵连接的装置系统的情况(位差、压力差和管路损耐腐蚀渣浆泵失)。扬程随流量而改变。一般无自吸能力，需要将泵

先灌满液体或将管路抽成真空后才能开始工作。耐腐蚀渣浆泵

3、离心泵在排出管路阀门关闭状态下启动，旋涡泵和轴流泵在阀门全开状态下启动，以减少启动功率。

化工离心泵在启动时，泵的出口管路内还没水，因此还不存在管路阻力和提升高度阻力，在离心泵启动后，离心泵扬程很低，流量很大，此时泵电机（轴功率）输出很大（据泵性能曲线），很容易超载，就会使泵的电机及线路损坏，因此启动时要关闭出口阀，才能使泵正常运行。如果用轴流式的水泵就情况相反了，必须是开阀启动，此时电机的功率小短时间内由于没有阻力，会偏大流量运转，常常出现泵振动、噪声，甚至电机超负荷运转，将电机烧毁。关闭出口阀，等于人为设置管阻压力，随泵正常运转后，缓慢启动阀门，让泵沿其性能曲线规律逐步正常工作。

### 渣浆泵常见问题及解决办法

渣浆泵被广泛应用在矿山，电力，冶金，环保绿化，造纸等行业输送含有固体颗粒的浆体。由于渣浆泵适用的环境比较恶劣，往往在使用中都会出现一些问题，影响生产效率。如不能吸水，噪音过大，泵不转，轴承发热等，当我们遇到这些问题时，一定要先分析原因，再想解决方法。下面源润达小编总结了渣浆泵常见的问题及解决方法，希望能够帮到大家。耐腐蚀渣浆泵

1.当渣浆泵不能吸水时，其原因是，吸入管或填料处进气，转向不对，泵距离吸入液面过高或吸入管堵塞。解决方法，排除进气故障，改变转向，更换叶轮，提高液面和清理堵塞物。耐腐蚀渣浆泵2.当渣浆泵噪音过大时，其原因是，轴承损坏，叶轮失去平衡，流量不均匀有抽空现象，或由于基础固定不牢。解决方法，更换轴承，重新找到平衡或更换叶轮，改善进料条件，加固基础固定。3.泵不转时，其原因是护套内部渣浆将叶轮卡死，解决方法是清除渣浆泵里面的渣浆。河北源润水泵制造有限公司是专业生产压滤机专用泵，渣浆泵等产品的厂家。公司生产的压滤机泵、入料泵、渣浆泵价格公道，质量好，是您选购水泵的zuijia之选。

源润达-建德压滤机入料泵SYAZJWZJE压滤机喂料泥浆泵由河北源润水泵制造有限公司提供。河北源润水泵制造有限公司（www.yrsbc.com）为客户提供“压滤机入料泵,渣浆泵,双吸泵等以及水泵配件”等业务，公司拥有“源润达”等品牌。专注于污水泵、杂质泵等行业，在河北保定有较高知名度。欢迎来电垂询，联系人：赵经理。同时本公司（www.yuanrunby.com）还是从事清水泵价格，is清水泵，清水泵厂家的厂家，欢迎来电咨询。