

# 蒸养砖打包线价格 上海打包线 凌瑞机械

产品名称	蒸养砖打包线价格 上海打包线 凌瑞机械
公司名称	襄阳凌瑞机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	湖北省襄阳市高新区邓曼路6号
联系电话	15671266865 15671266865

## 产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：襄阳凌瑞机械设备有限公司

加气混凝土生产通常选用粉煤灰为原料，既能有效处理工业废渣、治理环境污染，又能获取良好的经济效益，是一种替代传统实心粘土砖的理想墙体材料。与此同时，砖厂打包线电路图，多年来受到国家墙改政策、税收政策和环保政策的大力支持，具有广阔的市场发展前景。

### 1.粉煤灰

粉煤灰是加气混凝土的核心原料，也是其硅和铝成分的主要来源。应符合(JC409-91)标准。

### 2.水泥

水泥是粉煤灰加气混凝土强度的主要来源。主要为加气混凝土提供的钙质材料。选配适用于生产粉煤灰加气混凝土的水泥，主要以品种和标号两个方面选择。为降低生产成本，推荐选用42.5级普通硅酸盐水泥。

### 3.石灰

石灰的主要作用是和水泥配合提供有效氧化钙，使之在水热条件下与硅质材料中的SiO<sub>2</sub>作用，生成水化硅酸钙。用于生产加气混凝土的石灰有效氧化钙含量应大于65%，符合(JC/T621-1996)标准。

## 蒸压砖设备在生产时对原材料的要求

对水泥的要求：水泥水化时，生成大量的水化硅酸钙、水化铝酸钙等，还能析出大量的 $\text{Ca}(\text{OH})_2$ 。在蒸压条件下，上海打包线，这些游离的 $\text{Ca}(\text{OH})_2$ 与含硅材料中的 $\text{SiO}_2$ 和 $\text{Al}_2\text{O}_3$ 作用，以水热合成方式生成水化硅酸钙和水化铝酸钙。所产生的水化矿物质同时提高制品的强度。由于水泥中 $\text{CaO}$ 的含量约为60%，而其中只有20%左右经过水化析出游离的 $\text{Ca}(\text{OH})_2$ 。因此，从提高蒸压加气混凝土的强度来看，采用石灰、水泥混合钙质体系更为有利。

对生石灰的要求：在生产蒸压砖过程中，通过生石灰提供有效的Ca与含硅材料中的 $\text{SiO}_2$ 进行充分的水热反应，生成水化硅酸盐和水化铝酸盐而获得强度，同时参与的发气反应。反应过程中释放出大量的热能，使坯体温度达到80 ~90 ，使坯体在静停硬化阶段得到自然养护。在单位时间里释放出的热量过大，又会影响养护的效果。因此，生产蒸压砖所使用的生石灰应当符合硅酸盐建筑制品用生石灰的标准。同时，必须添加调节剂来控制石灰的水化放热速度。

混凝土加气砖打包线的设备在生产中需要定期的进行保养，那么为何要进行保养，怎么进行保养呢，保养有什么好处，这些要点让我们给大家简单的做一些介绍。

混凝土加气砖打包线保养的好处：

一：减少了加气混凝土设备的出现问题的情况，将故障扼杀在摇篮中，这样可以避免设备出现故障导致生产线无法运行的情况，一定程度上减少了设备大修所消耗的费用，这样以来，还节省了生产的成本。

二：对加气混凝土设备中易损件的保养和维护，蒸养砖打包线价格，可以延长机械设备中易损件的使用寿命，加气混凝土打包线价格，降低更换的频率，这样在一定程度上减少了对于投资。

三：经常对加气混凝土设备进行维护保养，使得整条工艺流程联系的更加紧密，保障了生产工艺的流畅性，有利于生产效率的提高。

混凝土加气砖打包线的保养维护，还需要根据实际的使用情况断定实际的保养情况，保养是必须的，能够有效的延长使用寿命。

蒸养砖打包线价格-上海打包线-凌瑞机械(查看)由襄阳凌瑞机械设备有限公司提供。襄阳凌瑞机械设备有限公司(www.xylingrui.com)在装载机械这一领域倾注了无限的热忱和热情，凌瑞机械一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：秦总。