有机废气催化燃烧 广源环保 有机废气催化燃烧处理

产品名称	有机废气催化燃烧 广源环保 有机废气催化燃烧处理
公司名称	· 德州广源环保科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省德州市经济技术开发区崇德十二大道与天 衢东路交叉口
联系电话	15689510775

产品详情

近年来,由于二氧化碳排放量的增加(每年约有50亿吨二氧化碳以二氧化碳的形式排放到大气中),大气中的二氧化碳从工业污染时代的270ppm增加到近500ppm。大气中大量二氧化碳的积累造成了全球温室效应,引起了人们的关注。从高CO2浓度的废气中回收CO2不仅解决了环境问题,而且回收了有用的成分,减少了资源浪费。二氧化碳是从处理富含二氧化碳的工业废气中回收的。这些工业废气主要包括石灰窑气(含28%~38%二氧化碳)、合成氨和制氢装置的副产品气(含28%~99%二氧化碳)、烟气(含10%~18%二氧化碳)和脱碳再生气。经过提纯,产品中二氧化碳的纯度可达到99.5-99.99%,各项指标可达到或超过二氧化碳食品添加剂国家标准(GB 1917-80)。(2)变压吸附富氧处理城市废气随着城市化建设规模的不断扩大,每天产生的城市垃圾量急剧增加。目前,空气燃烧主要用于处理人类生活垃圾,每天燃烧垃圾产生的大量含挥发性有机化合物的有毒废气对环境造成很大污染。如果有机废气处理设备采用变压吸附技术从空气中富氧(氧气纯度可达93%),而不是用废气处理城市垃圾,有毒废气的排放将大大减少。(3)生产尾气、烟气、石灰窑气等各种工业废气中的氮氧化物。

生产过程中会排放大量含有氮氧化物的尾气。氮氧化物不仅对人类和生物具有高度毒性,还会导致光化学烟雾的产生,这是极其有害的。我国有50多家生产厂。尾气中氮氧化物的浓度一般为500~5000 ppm,每年排放到大气中的氮氧化物(以

成型机工程中热能的催化燃烧废气收集利用和油的回收可以产生显著的经济效益催化燃烧废气收集收益,这是成型机企业由被动向主动转变的动力。热能的利用。定型机是一种关催化燃烧废气收集键的耗能设备。其能耗通常占染整企业总催化燃烧废气收集能耗的40%以上。它是染整企业节能减排的重要环节。定型机废气温度高,气量大,直接排放造成大量能催化燃烧废气收集源浪费。废气温度高催化燃烧废气收集也不利于后续净化。该装置的高效运行和热量回收是废气处理的必要预处理装置。利用热交换回收废气中的部分热量可以产生良好的经济效益。水/气热交换器回收的大部分热量以热水的形式储存,有

机废气催化燃烧处理方案,可用于印染行业的沸腾过程。使用气体/气体热交换器,新鲜空气被废气中的热量预热,然后用于热催化燃烧废气收集定形过程。定型机每年可减少锅炉燃料消耗10万元以上。石油回收。成型机排出的高温废气含有多种有机化合物,对人体健康和生态环境非常有害。加工化纤织物时热定形过程产生的废气含有高沸点和粘性油脂化合物。废气净化过程中,分离出黑色和棕色油脂(俗称"化纤油"),有机废气催化燃烧,可作为性能良好的工业建筑的成膜剂,价格为每吨3500-4000元;每台成型机每天回催化燃烧废气收集收50公斤废油,每年可产生数万元的经济效益。

组合工艺和深度净有机废气催化燃烧化定型机产生的废气成分复杂,有机废气催化燃烧,往往含有大量亚微米粘性颗粒。单一常规工艺的处理效率不高。包括高压静电除尘技术在内的有机废气催化燃烧组合工有机废气催化燃烧艺需要用于烟气的深度处理,以达到有机废气催化燃烧良好的净化效果。组合过程。部分有机化合物可以从气体分子中冷凝并聚集成液体颗粒,这有助于提高后续纯化单元的效率。过滤吸附和湿法洗涤油烟净化效率可达60%~75%,静电捕集和焚烧净化效率可达95%以上。我国定型机烟气有机废气催化燃烧处理经历了以机械除尘为主的"简单处理"和以湿法洗涤为主的"标准处理"两个阶段。各种处理方法在维护周期、投资和有机废气催化燃烧运行成本、有机废气催化燃烧操作简单性、安全性和有机废气催化燃烧可靠性方面存在有机废气催化燃烧显著差异。实践证明,有机废气催化燃烧处理,单一的工艺设备很难达到有效控制废气的目的。例如,当使用湿法洗涤方法时,不仅会从烟气中排放大量油烟有机废气催化燃烧,而且会排放更多的白色水蒸气有机废气催化燃烧,这仍然会影响工人的健康和周围居民的正常生活。

有机废气催化燃烧-广源环保-有机废气催化燃烧处理由德州广源环保科技有限公司提供。德州广源环保科技有限公司(www.gyhb.cn)实力雄厚,信誉可靠,在山东 德州 的废气处理设备等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将引领广源环保和您携手步入辉煌,共创美好未来!