

新乡高炉喷煤枪 聊城旭盈高炉喷煤

产品名称	新乡高炉喷煤枪 聊城旭盈高炉喷煤
公司名称	聊城市东昌府区旭盈钢材有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省聊城市东昌府区凤凰工业园13号
联系电话	13562059289

产品详情

高炉喷煤是现代高炉冶炼的一项重大技术革命，煤粉喷枪寿命直接影响喷煤操作与高炉正常生产，因此探索喷枪破损机理、研制长寿命喷枪成为高炉喷煤技术的重要课题。作者对某高炉实用喷枪进行跟踪监测，在正常工况下，材质为1Cr18Ni9Ti的喷煤枪平均寿命为32天。失效原因为表面氧化和煤粉流冲蚀磨损所致。本文从反应热力学分析了喷枪外表面氧化损坏机理，并由微切削理论解释了喷枪内壁出现沟状磨损痕迹及气固两相流动导致喷枪下半部分先磨损破口的原因。

旭盈公司高炉喷枪采用“陶瓷内衬合金管煤粉喷枪”不仅提高了喷枪自身的使用寿命，同时也为保护风口，减少高炉休风创造了条件，更重要的是在稳定和提煤量实现高炉高风温富氧，大喷吹方面有着举足轻重的作用。

尽管目前市场上也有类似产品的出现，但是这些喷枪平均寿命不高，仅为50天左右，存在的普遍问题是钢管内部所衬的陶瓷层孔隙率太高，不耐磨，陶瓷在高速煤粉的冲击下易碎，并且与钢管的结合的也不够紧密容易脱落。这主要是由于其制备技术不过关，在制备的过程中为了减少陶瓷层的孔隙率加入了大量的SiO₂，这就导致陶瓷层的Al₂O₃含量降低，使得陶瓷层的耐磨性能以及与钢管结合强度大幅度降低。

2 喷煤枪的发展趋势

2.1 由一口一枪趋向一口双枪

喷煤每个风口仅一根喷枪，且有少数风口，如铁口上方的风口由于温度高，高炉喷煤枪，易将喷枪的软

连接烧坏，以及操作不便等原因而难于喷煤。随着喷枪连接方式由柔性连接至刚性连接的改变，许多高炉已实现全风口喷吹。喷煤的广度与均匀度已大为提高。不仅如此，国外一些高炉已开始在一个风口内配置两根喷枪。如1994年，日本即在福山4号高炉的每个风口上配置了非对称偏心双枪，使粉煤的扩散性大为改善，燃烧率得到了很大提高。在高炉喷煤比达到230kg/tFe的条件下，炉顶粉尘中几乎看不到未燃烧的粉煤。

新乡高炉喷煤枪-聊城旭盈高炉喷煤由聊城市东昌府区旭盈钢材有限公司提供。“耐磨陶瓷管,耐磨陶瓷弯头,双套管,陶瓷片粘贴弯头,粘贴复合管”就选聊城市东昌府区旭盈钢材有限公司(www.sdlcxygc.com)，公司位于：山东省聊城市东昌府区凤凰工业园13号，多年来，聊城旭盈钢材坚持为客户提供好的服务，联系人：周经理。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。聊城旭盈钢材期待成为您的长期合作伙伴！