

螺母旋转式滚珠丝杆 万福五金，无锡丝杆

产品名称	螺母旋转式滚珠丝杆 万福五金，无锡丝杆
公司名称	东莞市万福五金制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省东莞市横沥镇水边松元路6号
联系电话	15362875179 15362875179

产品详情

滚珠丝杠零背隙及高刚性：CNC工具机、IT及半导体设备对于传动螺杆的要求为零背隙、至小弹性变形（高刚性）及高顺畅感，经由我们的特别设计可以达成此一要求。

滚珠丝杠（滚珠螺杆）采用施加预压力，来达到CNC机台的重现性及全行程的高刚性，但过大的预压力，会增加操作扭矩。如此增加的摩擦扭矩将会产生热及降低预期寿命，透过特别的设计及制程，提供给您至佳化的滚珠螺杆——零背隙和低热损失。

自成立以来，东莞市万福五金制品有限公司坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，我们坚持“服务至上，用户至上”的原则，使万福五金在齿轮中赢得了众的客户的信任，树立了良好的企业形象。

梯形丝杠牙型：在通过螺纹轴线的剖面上，螺纹的轮廓形状称为牙型，相邻两牙侧面间的夹角称为牙型角。常用普通螺纹的牙型为三角形，牙型角为60°。

丝杠大径、小径和中径：大径是指和外螺纹的牙顶、内螺纹的牙底相重合的假想柱面或锥面的直径，外螺纹的大径用d表示，内螺纹的大径用D表示，小径是指和外螺纹的牙底、内螺纹的牙顶相重合的假想柱面或锥面的直径，外螺纹的小径用d1表示，内螺纹的小径用D1表示，在大径和小径之间，设想有一柱面（或锥面），在其轴剖面内，素线上的牙宽和槽宽相等，则该假想柱面的直径称为中径，用d2(或D2)表示

。

丝杠线数：形成螺纹的螺旋线的条数称为线数。有单线和多线螺纹之分，多线螺纹在垂直于轴线的剖面内是均匀分布的，丝杠导程：相邻两牙在中径线上对应两点轴向的距离称为螺距。同一条螺旋线上，相邻两牙在中径线上对应两点轴向的距离称为导程，线数 n 、螺距 P 、导程 S 之间的关系为： $S=n \cdot P$
丝杠旋向 沿轴线方向看，顺时针方向旋转的螺纹成为右旋螺纹，逆时针旋转的螺纹称为左旋螺纹。螺纹的牙型、大径、螺距、线数和旋向称为螺纹五要素，只有五要素相同的内、外螺纹丝杠才能互相旋合。

东莞市万福五金制品有限公司以优良的品质，快捷的交货，合理的价格，赢得了来自日本、美国、德国、香港、台湾及大陆各地的客户，且深受客户的好评。

多头螺纹丝杠螺纹的分类，除按断面形状划分外，还有按螺纹上螺旋槽的多少来分类，有一条螺旋槽的螺纹，是称为单头螺纹，有两条以上螺旋槽的螺纹，螺母旋转式滚珠丝杆加工，是称为多头螺纹。

螺纹上相邻两螺旋槽之间的距离，称为螺距，沿螺旋槽旋转一周所前进的距离，螺母旋转式滚珠丝杆，称为导程，导程与螺距的关系可用下式表示， $L=t \times n$ 式中 L - 螺纹导程（mm）， n - 螺纹头数，螺母旋转式滚珠丝杆生产厂家， t - 螺纹螺距（mm）。

丝杠广泛应用于冶金，石化，电力，矿山机械，建筑机械，工路工程机械，钢铁，铁路，精密机床、磨床、精密测试仪、工业机器人、定位承载装置、塑料机械、检查装置、工程机械、包装机械、纺机、清洗机等、半导体制造设备、光纤传输装置、激光加工机械等。

东莞市万福五金制品有限公司拥有一批数控滚齿机、高精度滚齿机、丝杆机，CNC车床、自动车床、普通车床、内外圆磨床、无心磨床、冲子内外研磨等全新的高精度日本进口生产和检测设备，产品具有转速高、寿命长、噪音小的特点，厂家直销，发货快捷，质好价惠！

螺母旋转式滚珠丝杆-万福五金，无锡丝杆由东莞市万福五金制品有限公司提供。“ 齿轮箱,丝杆,蜗杆,带轮,内齿轮,齿轮,蜗轮,精密轴,轴套 ” 就选东莞市万福五金制品有限公司（www.dgwanfu.com），公司位于：广东省东莞市虎门镇陈村社区厚虎路22号，多年来，万福五金坚持为客户提供好的服务，联系人：吴小姐。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。万福五金期待成为您的长期合作伙伴！