

# CBN顶针磨头 基体镀氮化硼或金刚砂 加工定制非标顶针

产品名称	CBN顶针磨头 基体镀氮化硼或金刚砂 加工定制非标顶针
公司名称	东莞市东城东巨磨具经营部
价格	150.00/支
规格参数	品牌:东巨 形状:莫式锥柄 产地:广东
公司地址	东城街道东科路1号
联系电话	13332612953

## 产品详情

东巨生产CBN顶针磨头 金刚石顶针磨棒 基体镀氮化硼或金刚砂 加工定制非标顶针

莫氏顶针一般有七个号，同莫氏锥度一样。当然也有加工定制的非标顶针。活动顶针内部装有滚动轴承，顶针和工件一起转动，能在高转速下正常工作。但活顶针的刚性较差，有时还会产生跳动而降低加工精度。所以，活顶针只适用于精度要求不太高的工件。

机床常见不同种类的回转顶针的用途：

1、轻型回转顶针精密级轻型回转顶针主要用于小型车床上加工轴套类零件，借助中心孔定位，使被加工零件得到很高的尺寸精度，由于高转速回转顶针精度高，转速高，所以，是小型精密车床上作高速切削时必备的一种附件。2、中型回转顶针中型回转顶针主要用于一般车床上加工轴套类零件，借助中心孔定位，使被加工零件得到很高的尺寸精度。3、重型弹性回转顶针重型弹性回转顶针主要用于较大型车床上加工轴套类零件。由于承载大，能通过自动调节来吸收工件的热变形，控制热应力，所以，较适于高数强力切削。4、伞型回转顶针伞型回转顶针主要用于车床上加工套类和管类零件，使被加工零件具有较高的尺寸精度，适于作强力切削。5、插入式回转顶针插入式回转顶针主要用于车床上加工各种轴套类零件，并附带5个不同形状和角度的顶针插头。以扩大使用范围。6、固定顶针固定顶针主要用于车床磨床和铣床上加工轴套类零件。7、合金回转顶针硬质合金固定顶针主要用于车床磨床和铣床上加工轴套类零件。8、带压出螺母顶针带压出螺母顶针主要用于车床磨床和铣床上加工轴套类零件。9、半缺合金顶针硬质合金半缺顶针主要用于车床磨床和铣床上加工轴套类零件。10、内拨顶针及外拨顶针外拨顶针主要用于车床上，代替卡盘加工轴类零件。它是适于作大批量生产的一种高性能不停车夹具。

顶针为什么镀砂？多此一举？

顶针不耐用很明显带来的就是成本问题和更换的麻烦，因此也可能造成产品成品出货率降低和生产效率受到影响。东巨磨具店特别研发出CBN顶针和金刚石顶针，在顶针的质量得到保证的前提下，利用电解原理在某些金属表面上镀上一层金刚石或氮化硼的过程，表面附着一层超硬磨料的工艺从而起到防止金属氧化（如锈蚀），提高耐磨性、导电性、反光性、抗腐蚀性（硫酸铜等）及增进摩擦系数等作用。