

大型折弯机厂家 深圳大型折弯机 基业智能科技有限公司

产品名称	大型折弯机厂家 深圳大型折弯机 基业智能科技有限公司
公司名称	福建基业智能科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	福建省泉州市晋江市金井镇钞岱村溪东区55号
联系电话	18016658197

产品详情

折弯机的调整

一、折弯机机器的调整

1.滑块上限的调整调节撞块 的位置，可使上升的滑块停留在所需的上死点位置，这样可缩短滑块行程距离，减少工作循环时间，从而提高生产率。

2.滑块慢速动作的调整当滑块下行时对撞块“1”触动行程开关使滑块作慢速动作，慢速行程时间的长短由可调电位器调整。

3.上、下模间隙的调整(滑块必须停在上死点)

a.操作工作台右下方按钮箱上的按钮，按折弯机标牌指示的方向操作，初调间隙应大于板厚，深圳大型折弯机，视所折工件角度的大小来修整间隙。也可用手轮进行微调整，调整值由计算器显示，每增减一个个位数是0.1mm(0.1mm/转)。

b.如若工件角度两端不一致，可松开支钉，把连接杆左移，脱开左、右转动的连接，转动手轮(上或下)改变一端机械限位的距离，达到微调整工件端角度的目的。注意：调好后，套18恢复原位，支紧支钉，大型折弯机哪个牌子好，否则要出机械事故。

c.如若工件角度两端一致，中间角度(大或小)不一致，这可使上模微调装置，使用微调时，把上模接近于下模槽，稍放松中段上模接模板和调整块上的螺钉，(以上模不落下为原则)然后把中段上部的调整斜块(左或右稍微敲动)。在中间角度小的地方，使上模适量凸出，紧固支钉，试折，直到工件全长角度达到允许值上。

4.折弯机折弯力的调整在表或根据折弯力计算公式算出板料折弯力之千牛值，并按表一计算出指示压力P值，随后调节溢流阀8的手轮，使其产生的力稍大于折板的千牛值即可。

- 5.后挡料距离的调整后挡料是折弯板料时在长度方向作定位用，由前按钮箱上的按钮控制电动机调整，其调整值可从按钮箱上的转数表中读出，转数表的换算值为0.1mm/转，并有手轮进行微调。
- 6.脚踏开关能使滑块做向上或向下运动，操作轻便。

(福建基业智能专业研发、生产、销售)

折弯机操作员的岗位职责

- 1.折弯机折板料时必须压实，以防在折弯时板料翘起伤人。
- 2.调板料压模时必须切断电源，大型折弯机批发厂家，停止运转后进行。
- 3.在改变可变下模的开口时，不允许有任何料与下模接触。
- 4.经常检查紧固螺钉有无松动。
- 5.不要独自1人操作折弯机，应由2人协调进行送料、控制尺寸精度及取料等，并确定由1人统一指挥。
- 6.工作台上不得放置其他物品。
- 7.调整清扫必须停车进行。
- 8.下班前，应堆放好成品，大型折弯机厂家，清理场地，切断电源，锁好开关箱。

(福建基业智能专业研发、生产、销售)

1.操作规程

- (1)设备使用之前，应检查各紧固螺栓，电控箱，接地装置是否良好。
- (2)根据板料厚度，按大于或等于8倍板料厚度选择下模模口尺寸。
- (3)在冬季温度低于0 使用设备时，应空运转一定时间，使油温控制在15—60 范围内。
- (4)根据所折板料的厚度、宽度、下模开口尺寸计算折弯力，根据系统压力与机器折弯力对照表，选择系统压力，并调节反程液压阀使油压达到计算值。
- (5)根据所折构件的角度，调节折弯角度，用试件进行试折、测量，再调整直至达到图示要求角度。
- (6)喂料进入折弯机，启动脚踏开关进行折弯，折弯结束后应关闭电源。

(福建基业智能专业研发、生产、销售)

大型折弯机厂家-深圳大型折弯机-基业智能科技有限公司(查看)由福建基业智能科技有限公司提供。行路致远，砥砺前行。福建基业智能科技有限公司(www.fjjyzn.cn)致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为机械及工业制品项目合作具影响力的企业，与您一起飞跃，共同成功!

