

DW130CNCX2A1S 新诺科机械

产品名称	DW130CNCX2A1S 新诺科机械
公司名称	无锡市新诺科机械科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	无锡市滨湖区胡埭镇张舍工业园景天路18号
联系电话	15895318662

产品详情

弯管机控制系统要求

根据工艺可把弯管机控制系统分为主要控制部分和辅助控制两部分。主控部分主要是实现三个基本动作，即对三轴电机的精q控制：C轴主轴弯曲电机、Y轴小车送料电机、B轴空间转角电机。B轴用伺服电机自带的增量式编码器形成半闭环伺服控制，如图所示，C轴、Y轴除了半闭环控制外，DW130CNCX2A1S厂，还分别由编码器、光栅尺形成全闭环伺服控制，如图所示。辅助控制部分则主要是完成夹头紧松、夹模紧松、压料紧松、芯棒进退等辅助动作以及一些传感器开关信息的采集、处理。其中辅助动作由液压系统完成，而传感器用于位置检测、回零、限位报警等。

DW130CNCX2A1S厂 DW130CNCX2A1S厂 DW130CNCX2A1S厂 DW130CNCX2A1S厂

?弯管加工中芯棒的选择方法

在进行弯管加工作业的时候，有时候往往需要使用相应的芯棒。而如今市场中的芯棒具有很多不同的形状。通常情况下，针对不同的弯曲半径，不同壁厚的管件以及不同的加工要求，那么我们就需要选择适合的芯棒。目前弯管加工市场中的芯棒主要可以分成两类。

其中一种就是硬式芯棒，另外一种则是软式芯棒。而芯棒的形状则主要可以分成六种，分别为：1、圆柱芯棒;2、圆柱球头芯棒;3、爪形芯棒;4、链式芯棒;5、软轴芯棒;6、球窝节芯棒。相比较来说，硬式芯棒中的圆柱形芯棒，也可以叫做圆柱球头芯棒的形状简单，制作方便，而且在弯管加工中的应用也比较广泛。

而在软式芯棒产品中，其中的球窝节芯棒具有良好的适应性，能够满足不同的变形一起。所以，这种芯棒产品经常被应用于弯制薄壁或者是相对弯曲半径较小的弯管加工产品中。需要注意的是，在使用球窝节芯棒的时候，我们还需要根据具体的相对弯曲半径、相对管壁厚度以及弯曲角度来确定球节数。

不过，即使我们选定了具体的形状之后，DW130CNCX2A1S公司，其也无法完全的保证可以得到高质量的弯管加工产品。这是因为芯棒与管子内径之间的间隙大小也会影响到产品的质量。如果所选择的芯棒的球节直径偏小，那么在进行弯曲的时候，圆弧内侧就可能会出现波浪形的皱折。

甚至还无法预防在弯曲过程中，圆弧的外侧不够圆滑之类的问题;而如果直径过大或者是球节外径不够光滑的话，那么可能会导致管壁拉伤，甚至在弯加工产品的外侧出现鼓包等问题。

DW130CNCX2A1S厂 DW130CNCX2A1S厂 DW130CNCX2A1S厂 DW130CNCX2A1S厂

弯管加工电力保护

弯管加工的过程中一定要做好其电力的安全措施，产品的绝缘体的电路总存在接头连接处，在使用的过程中切勿碰触，要是弯管一个外部的辅助电源电线插座已经装配完，在使用时也不能进行碰触的。

弯管设备在使用之前，设备中的所有变压器的电压可以有效的改成其合机器运转当地所供的电压，在此警告!弯管机从制造商出之前，在电器箱内要与主要绝缘开关相连。

弯管设备的电源供电在使用时必须要是三相供电，在使用的过程中可以有效的依照当地的电力法规进行有效的接地，设备中任何电器箱被打开之前，DW130CNCX2A1S经销，机器必须要完整的和电源隔离。

弯管机的总电源开关在使用的过程中必须要以一个较为稳定的装置，在使用时会将其锁定在关闭的位置，DW130CNCX2A1S，即使主要绝缘体关闭，所进入的总管线供应电力依然是存在的。

弯管机的电源的标记在使用的过程中应该有效的展示在机器以及控制箱上去警告在电力系统工作的工作人员，设备的主电源开关被打开，这样就会回复机器的电源之前，机器的电力控制箱的门必须要关紧。

做弯管电力维修以及检查的工作人员必须要有效的经过其电力的专业知识的训练，检修前请很好的确认备线电路图。极限开关等保护设备，不可任意将它短路或采旁通做法。

DW130CNCX2A1S厂 DW130CNCX2A1S厂 DW130CNCX2A1S厂 DW130CNCX2A1S厂

DW130CNCX2A1S-新诺科机械由无锡市新诺科机械科技有限公司提供。DW130CNCX2A1S-新诺科机械是无锡市新诺科机械科技有限公司（www.xnkjx.com）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：陈经理。