

螺旋筋成型机 奥莱机械 螺旋筋成型机规格

产品名称	螺旋筋成型机 奥莱机械 螺旋筋成型机规格
公司名称	山东奥莱机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省济宁市高新区苏西工业园
联系电话	13173191972

产品详情

螺旋筋成型机操作规程及其注意事宜螺旋筋成型机

螺旋筋成型机操作规程及其注意事宜

- 1、螺旋筋成型机作业中严禁更换芯轴和变换角度以及调速等作业，亦不得加油或清除。
- 2、弯曲钢筋时，严禁加工超过机械规定的钢筋直径、根数及机械转速。
- 3、弯曲高硬度或低合金钢筋时，应按机械铭牌规定换标/大限制直径，并调换相应的芯轴。
- 4、钢筋弯箍机严禁在弯曲钢筋的作业半径内和机身不设固定的一侧站人。弯曲好的半成品应堆放整齐，弯钩不得朝上。
- 5、转盘换向时，必须在停稳后进行。
- 6、螺旋筋成型机作业完毕、清理现场、保养机械、断电锁箱。

钢筋表面有螺旋形的条纹所以叫螺旋筋。螺旋筋的作用：在浇筑混凝土的时候能使螺纹钢与整个混凝土的接触面积更大，能更加坚固的凝固在一起。

钢筋螺旋筋成型机的成型效果螺旋筋成型机

钢筋螺旋筋成型机的成型效果

螺旋筋成型机采用微电脑全自动PLC编码数控控制系统，用户只需在数控编码显示器上边输入螺旋筋间距，米数，切断长度误差为5mm以内，螺旋筋成型机规格，即可实现螺旋筋自动加工切断，大大提高了工程精度效率，在桥梁预应力施工中用途极其广泛。尤其高铁桥梁施工专用螺旋筋成型机优势明显：全

自动控制系统、智能数控电控箱、进口配件，螺旋筋成型机，进料平稳快速准确、10秒1个螺旋筋成品，自动切断。集成控制系统，参数任意调节，螺旋筋成型机生产厂家，省时，液压传动，编码器计米误差小CM05，速度快20-40m/min。一个人就可以完成操作。

螺旋筋成型机螺旋筋成型机采用微电脑全自动PLC编码数控控制系统，目的是提供一种半自动扁螺旋筋绕制机用旋转成型结构，对扁形工件的绕制成螺旋筋方便快捷，省时省力，加工效率高。钢筋螺旋筋成型机采用半自动扁螺旋筋绕制机用旋转成型结构，包括工作台，其特征在于工作台上开有半圆形的轨道，轨道内设有沿轨道运动的转轴，数控螺旋筋成型机，转轴外套装有套筒CM05

弯箍完成工作不需要人为干预，因为使用弯箍机完成弯箍后会整齐的排列在接料杆上，这样就会节省很大的人工运营成本，能够大大提高其生产效率和防止因为箍筋过大而导致在弯曲工作时造成的甩弯变形。

螺旋筋成型机-奥莱机械-螺旋筋成型机规格由山东奥莱机械有限公司提供。山东奥莱机械有限公司（www.tz1288.com）位于山东省济宁市高新区苏西工业园。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前奥莱机械在机械加工中享有良好的声誉。奥莱机械取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。奥莱机械全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。