

天一压瓦机 一体化污水设备瓦楞机供应 榆林瓦楞机

产品名称	天一压瓦机 一体化污水设备瓦楞机供应 榆林瓦楞机
公司名称	山东天一压瓦机有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东潍坊市奎文区领秀杰座508
联系电话	18660632977

产品详情

瓦楞机提高作业品质

通过提升瓦楞纸板生产线的粘合强度、低克重加工能力等提升瓦楞纸板的质量对于瓦楞纸箱印刷开槽机则是通过提高套色精度、网纹辊线数提升纸箱印刷的品质。2000年以来，国内瓦楞纸箱包装用户一改传统的运输包装理念，一体化污水设备瓦楞机供应，开始追求销售包装，对瓦楞纸箱的印刷品质和外在表现提出了更高的要求。此外，国内瓦楞纸箱普遍质地较软，抗破强度不足，榆林瓦楞机，随着国际纸箱巨头加快进入中国的进程，这一劣势将表现得越来越明显。提高设备运行品质

温度太高，车速偏低。此种现象为假粘，掀开瓦纸只看见胶水印痕迹，瓦纸会一撕究竟没有损坏纸纤维。

部份导纸片没对准涂胶辊槽，导致涂胶辊打不进，重型瓦楞机厂家，无法将胶水涂布在瓦楞楞峰上。此刻应停机从头调整导纸片。

纸板两端脱胶

发生原因是：涂胶辊与下瓦楞辊空隙太小。严重时，瓦楞会碎裂。纸板如部分起泡，发生原因可能为：

导纸片与下瓦楞辊空隙过小，重型瓦楞机哪家好，胶水无法涂布到瓦楞纸上。

压紧辊与下瓦楞辊传动齿轮上有异物，使压紧辊无法压紧瓦楞辊。

涂胶辊与下瓦楞辊空隙过大，部分涂不上胶。

输送桥

1)桥上单面纸板堆量过多，烘干机车速过快或突然加速扯断后又粘接不牢。

桥操作人员应注意烘干机匀速提升车速，起步不可太快。粘接断头，上搭接面应顺纸板运行方向，接头时不得停车。同时注意单面机单面瓦楞纸板堆叠量不应超桥长的三分之一。

2)因故单面瓦楞纸板里、瓦纸宽幅不一致时，被控制其走向的夹纸器刮断。

瓦纸宽时，夹纸器的两夹纸板应调至略小于瓦纸宽度;若里纸宽时，把宽于瓦纸的部分在夹纸器前整齐割去。

3)烘干机开机后各层单面纸板均未对齐。

在烘干机开机前，依据纵切边刀一侧进出尺寸，将各层单面纸板夹纸器外移2-3cm。

天一压瓦机(图)-一体化污水设备瓦楞机供应-榆林瓦楞机由山东天一压瓦机有限公司提供。山东天一压瓦机有限公司(www.sdythwsclsb.com)实力雄厚，信誉可靠，在山东潍坊的污水处理设备等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将引领天一压瓦机和您携手步入辉煌，共创美好未来！