

鹤壁球轴承磨床 球轴承磨床供应 江苏南元机床

产品名称	鹤壁球轴承磨床 球轴承磨床供应 江苏南元机床
公司名称	江苏南元机床集团有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	无锡市滨湖区金桂路20号
联系电话	13906172803

产品详情

球轴承磨床磨削工艺的特征

轴承磨床是为加工小型轴承套圈而专门研制的新机床。该机床不仅缩小了外形尺寸，而且主要部件的结构、电气系统、液压系统、气动系统和控制方式都有改进和发展。在这个基础上，还应用了其它一些先进技术成果，如控制工作台往复的电液伺服阀系统；保证尺寸精度的测量系统；控制步进电机进给运动系统以及高精度和高刚度的电主轴和工件轴等，使机床实现了磨削精度好、效率高、技术先进、操作宜人的目标。下面新乡轴承磨床厂家为大家介绍一下其磨削工艺。

轴承磨床磨削工艺的主要特征是，采用切入式磨削新工艺、无心夹具、陶瓷砂轮、成形修正，具有加工精度好、夹具制造简单、刚性好、便于自动化等优点，因而被广泛采用。磨削圆锥滚子轴承内圈球面挡边，采用筒形砂轮磨削；球面轴承外圈滚道，采用横向磨削；短圆柱滚子轴承内外套圈双挡边和滚道，采用一次切入磨削、多砂轮磨削法；复杂形状工件磨削采用金刚石滚轮成型修正砂轮；小孔的锥形砂轮磨削，磨削与修正对称分布等等新工艺与新结构相继出现。

球轴承磨床厂家球轴承磨床厂家球轴承磨床厂家球轴承磨床厂家

球轴承磨床外部工件的检索处理

轴承磨床外部工件是其组成不可或缺的部件，球轴承磨床供应，它的作用是用来辅助轴承磨床的运行，下面小编将搜集整理的相关知识与大家一同分享。

在轴承磨床上电初期，鹤壁球轴承磨床，往往需要调用一些存储器里的固定程序，这些程序运行后执行诸如G92绝对坐标的设定、砂轮补偿量计算、量仪测量工件外形等，以确保机床再次加工运行时能够更加可靠、准确。

轴承磨床外部工件的功能作用;预先在程序存储器中存储几个程序,通过外部选择按钮等(如波段码开关)启动这些程序。在复位状态下,启动存储(自动)运行方式时,球轴承磨床厂家,以所z定的工件号检索加工程序,检出后从程序的开头执行该程序。

球轴承磨床厂家球轴承磨床厂家球轴承磨床厂家球轴承磨床厂家

由于轴承磨床的平面和外径精加工设备,它的工作范围非常大并且具备较强的适应能力,所以将重点放在内径磨床(外沟磨床类似)和内沟磨床上,来分析影响磨床的加工范围因素。

在微型轴承磨床、外沟磨床和内沟磨床上,球轴承磨床批发商,目前主要采用滚轮夹具和电磁无心夹具这两种装夹定位方式,它们分别具有不同的特点:

(1)滚轮夹具。装夹范围小,特别适合于10mm以下的内径和外沟的磨削加工。如果要使滚轮夹具的装夹范围扩大,则会使功能部件的体积庞大、结构复杂,与机床的比例失调。既不美观又不经济,实不可取。

(2)电磁无心夹具。装夹范围大,适应能力强,应用范围广。要扩大现有电磁无心夹具的装夹范围,只需重新设计加工少数相关零件即可,实现起来较为方便。

球轴承磨床厂家球轴承磨床厂家球轴承磨床厂家球轴承磨床厂家

鹤壁球轴承磨床-球轴承磨床供应-江苏南元机床(推荐商家)由江苏南元机床集团有限公司提供。行路致远,砥砺前行。江苏南元机床集团有限公司(www.jsnanyuan.com)致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴,更矢志成为其它具影响力的企业,与您一起飞跃,共同成功!