

塑胶齿轮厂 东莞市大朗金盛泰齿轮厂 清远塑胶齿轮

产品名称	塑胶齿轮厂 东莞市大朗金盛泰齿轮厂 清远塑胶齿轮
公司名称	东莞市大朗金盛泰齿轮厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市大朗仙村工业区深龙路29号
联系电话	13600259727 13600259727

产品详情

齿轮的认识：节点：一对相配齿轮之节圆之相切点。共切点：在节点处与节圆相切之线。作用线：相配齿轮外形在接触点之法线。接触线：相配齿轮外形接触点之轨迹。压力角（ α ）：齿轮上某个圆之共切线与通过齿接触点法线之交角。亦即作用线与共同切线之交角。通常取分度圆上的压力角为标准值，并称为分度圆压力角。中心距（ a ）：两轴之中心距离，以前例 $a = (d_1 + d_2) / 2$ 。
【未变位时的中心距】基圆(Base circle)：虚拟圆，渐开线的发生圆，决定了渐开线的形状。

金盛泰齿轮的发展依赖于您的支持与合作。我们真诚地希望与各界朋友合作，塑胶齿轮定制，共创美好未来！

大齿、马达齿=外齿比，变速的齿轮、伞齿=内齿比，外齿比X内齿比=齿比，一般内齿比是固定的，所以改变齿比一般会换大齿或者换马达齿。大齿不变，马达齿加大，齿比变小，反之增加。马达齿不变，大齿减小，齿比变小，反之增加。齿比越小，直道尾速快，塑胶齿轮厂，但是扭力小，起步慢齿比越大，直道慢，扭力大，起步快。正确的齿轮比是要根据马达的T数，赛道的抓地力，场地的大小，弯道的特性要不断测试来选择。既要起步快，也要直道有速度。

金盛泰齿轮的发展依赖于您的支持与合作。我们真诚地希望与各界朋友合作，共创美好未来！

金盛泰齿轮厂为了提高产品品质和生产效益，我们已经从国内外（日本，法国，清远塑胶齿轮，德国，捷克，大连，重庆等地）引进先进设备数十台，具备全新数控磨齿机，滚齿机，CNC数控加工，是一家专业生产各类高精度磨齿齿轮（模数由M0.2-M16，加工精度可达国标5级）直齿轮、斜齿轮，蜗轮蜗杆，同步带轮，链轮，齿条，以及其他各种精密机械传动零部件。

齿轮比与转速的关系

刚体定轴转动：刚体运动时，体内有一直线始终固定不动，塑胶齿轮加工，其作各点都绕此直线作圆周

运动。

角速度：表示刚体转动的快慢程度。

符号： ω ，单位：rad/s(弧度/秒)

转速：用每分钟的转数来表示转动的快慢。

符号： n ，单位：r/min

角速度与转速两者的换算关系：

$$\omega = 2\pi n/60(\text{rad/s}) = \pi n/30(\text{rad/s})$$

线速度：作圆周运动的质点沿其切线方向的速度，

又称圆周速度。

符号： v ，单位：m/s。

线速度与角速度之间的关系： $v = r\omega$

则线速度与转速之间的关系： $v = r\omega = \pi r n/30(\text{m/s})$

转动刚体上各点速度的分布规律：为线性分布。

转速的比较：

1. $I_1 = 23/31 = 0.7419$

2. $I_2 = 22/30 = 0.7333$

转速的比相差不大，不影响使用。

中心距比较：

$$D_1 = m(23+31)/2 = 27m \quad D_2 = m(22+30)/2 = 26m$$

$$\text{差距} = 27m - 26m = 1m$$

其中： m 是齿轮的模数。

从上面的计算情况看，如果，安装齿轮的两根轴的距离不变时，

新安装的两个齿轮之间的空隙会变大，虽能使用，但是，不是很理想。噪声大，磨损快，寿命短。

金盛泰齿轮的发展依赖于您的支持与合作。我们真诚地希望与各界朋友合作，共创美好未来！

塑胶齿轮厂-东莞市大朗金盛泰齿轮厂(在线咨询)-清远塑胶齿轮由东莞市大朗金盛泰齿轮厂提供。塑胶齿轮厂-东莞市大朗金盛泰齿轮厂(在线咨询)-清远塑胶齿轮是东莞市大朗金盛泰齿轮厂(www.dgjst.cn)今

年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：陈先生。
同时本公司（www.jinshengtaiwj.com）还是从事变速箱同步齿轮，螺杆泵同步齿轮，电机同步齿轮的厂家，欢迎来电咨询。