

不锈钢火锅模具加工 不锈钢火锅模具 城龙模具厂质量优良

产品名称	不锈钢火锅模具加工 不锈钢火锅模具 城龙模具厂质量优良
公司名称	永康市城龙模具厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	浙江省永康市经济开发区西朱九龙北路330号（永康市职业技术学院旁）
联系电话	15657920135

产品详情

城龙模具厂主要经营拉伸模具，冲压模具，不锈钢火锅模具加工，五金模具，餐具厨具模具等产品。

高光模具的热电偶系统：

热电偶是温度测量中应用最广泛的温度器件，它属于温度测量中的接触式测温，其主要特点是测温范围宽，性能比较稳定，同时结构简单，动态响应好，更能够远传4-20mA电信号，便于自动控制和集中控制，热电偶的测温原理是基于热电效应。许多高要求的模具均安装了热电偶（探温线），不锈钢火锅模具价格，用于控制模具温度。

探温线在高光模具中的工作原理：高光模具通过模温机进行加热，当模具温度高于设定值时，探温线的接触器断电，与此同时，模温机停止对模具的加热；当模具温度低于设定值时，探温线的接触器闭合，模温机再次对模具进行加热，如此反复控制模具温度，使模具一直在我们所期望的温度范围内工作，有利于提高产品的品质。

热电偶有正、负极性，接线时务必注意不能接反，否则，温控表读不出数来，且易误断为温控表故障。在安装热电偶时，测温点的位置应在结构允许的情况下尽量接近胶位，不锈钢火锅模具，以求真实地反映出塑料所处的温度状态。

城龙模具厂欢迎各界朋友莅临参观，拨打图片上的电话咨询！

城龙模具厂主要经营拉伸模具，冲压模具，五金模具，餐具厨具模具等产品。

冷镦模分为凸模(或锤头)与凹模，凹模又有整体凹模与开式凹模之分，整体凹模可以由一种材料制造，

也可以采用两种材料，中心型腔部分采用不同材料制成凹模镶块。开式凹模由表面带槽的两件模块组成，两件模块组合在一起形成模腔。在模块的不同表面开槽，然后通过翻转模块可组成多个新型槽。

城龙模具厂欢迎各界朋友莅临参观，拨打图片上的电话咨询！

影响模具表面抛光性的因素：

由于抛光主要是靠人工完成，不锈钢火锅模具定做，所以人的技能目前还是影响抛光质量的主要原因。

一般认为抛光技术影响表面粗糙度，其实好的抛光技术还要配合优质的钢材以及正确的热处理工艺，才能得到满意的抛光效果；反之，抛光技术不好，就算钢材再好也做不到镜面效果。

【拉伸模具、五金模具、冲压模具、炊具模具】城龙模具厂欢迎各界朋友莅临参观，拨打图片上的电话咨询！

不锈钢火锅模具加工-不锈钢火锅模具-城龙模具厂质量优良由永康市城龙模具厂提供。不锈钢火锅模具加工-不锈钢火锅模具-城龙模具厂质量优良是永康市城龙模具厂（www.zjclmj.com.cn）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：华静。