

水下切粒机组规格 台州水下切粒机组 南京百优机械

产品名称	水下切粒机组规格 台州水下切粒机组 南京百优机械
公司名称	南京百优挤出机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	南京市江宁区湖熟街道耀华社区S337旁
联系电话	18652098726

产品详情

水下切粒机与造粒机配套，将造粒机挤出的料条切成段状颗粒。水下切粒机是废旧塑料回收加工生产过程中必不可少的设备。我厂最新推出的新款切粒机，产品外型精巧美观，结构合理，体积小，使用方便，噪音低，台州水下切粒机组，切粒均匀，效率高，价格经济。整机封闭性较好，精密铸造的箱体拆卸简单。拆卸式的转刀结构，维修方便，水下切粒机组型号，使用成本低本公司经营切粒机，质量保证，洽谈。

水下造粒机的主机是挤塑机系统，水下造粒机由挤压系统、传动系统和加热冷却系统组成。挤压系统：挤压系统包括螺杆、机筒、料斗、机头、和模具，塑料通过挤压系统而塑化成均匀的熔体，水下造粒机并在这一过程中所建立压力下，被螺杆连续的挤出机头。

1、螺杆：是挤塑机的zui主要部件，它直接关系到挤塑机的应用范围和生产效率，由高强度耐腐蚀的合金钢制成。

2、机筒：是一金属无缝管筒，一般用耐热、耐压强度较高、坚固耐磨、耐腐蚀的合金钢或内衬合金钢的复合钢管制成。机筒与螺杆配合，实现对塑料的粉碎、软化、熔融、塑化、排气和压实，并向成型系统连续均匀输送胶料。一般机筒的长度为其直径的18：1，水下造粒机以使塑料得到充分加热和充分塑化为原则。

3、料斗：料斗底部装有截断装置，以便调整和切断料流，料斗的侧面装有视孔和标定计量装置。

4、机头和模具：机头由合金钢内套和碳素钢外套构成，机头内装有成型模具。

水下造粒机价格装拆机头、螺杆等笨重部件，造粒机操作时应注意的平安项目有：电、热、

机械的转动和笨重部件的装卸等。造粒机车间必需备有起吊设备。以确保平安生产。

造粒机操作要点是各不相同的但也有其相同之处。塑料机械行业资讯为您简要介绍挤出各种制品时相同的操作方法和应注意的造粒机操作要点。制作不同塑料制品时。

1、该设备主要以生产PP、PE等热塑性塑料为主，整套机组配套完善，包括：破碎洗料机、造粒机、切料机、料斗、冷却水槽、电机带轮、电机架、炉子等。

2、该套机组配套完善，可以自动连续生产，由于机器制造强度的提高，所以设备能够24小时连续生产。加上设备特殊排气排水装置，因此废料经水洗后无须烘干，可直接造粒，而且造粒干净，水下切粒机组规格，无污染和老化现象，大大降低了生产费用，提高了生产效率。

3、整机具有体积小、效率高、性能好、耗电低、成品质量高、适应性广的显着特点，且不会影响产量。还可配置自动换网机头，不停机电动换网；另外可以根据需要配置相关的辅助设备：磨刀机、捞料机等。

水下切粒机组规格-台州水下切粒机组-南京百优机械由南京百优挤出机械有限公司提供。行路致远，砥砺前行。南京百优挤出机械有限公司（www.njbeyou.com）致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为电子、电工产品制造设备具影响力的企业，与您一起飞跃，共同成功!同时本公司（www.njjcsb.cn）还是从事南京剖分双螺杆生产线，剖分双螺杆生产线，剖分双螺杆挤出机的厂家，欢迎来电咨询。