

# 徐州水下切粒造粒机 水下切粒造粒机生产厂家 百优

|      |                          |
|------|--------------------------|
| 产品名称 | 徐州水下切粒造粒机 水下切粒造粒机生产厂家 百优 |
| 公司名称 | 南京百优挤出机械有限公司             |
| 价格   | 面议                       |
| 规格参数 |                          |
| 公司地址 | 南京市江宁区湖熟街道耀华社区S337旁      |
| 联系电话 | 18652098726              |

## 产品详情

塑料造粒机操作过程中须注意的事项

- 1)操作人员填料时，一定要看好，tpe水下切粒造粒机，料中不要进杂物，掌握好温度。
- 2)如果一开机时，料不成条出现粘模头的现象，是模头温度过高，等稍一冷却即可正常，一般情况下不用停机。
- 3)水温一般应在50---60，低了容易断条，超出容易粘连，初开机时加一半热水，如没有条件，切粒时可用人向切粒机内输送一段时间，等水温升高后再让其自动切粒，水下切粒造粒机型号，以免断条，水温超过60后，需向内循环加入冷水，以保持温度。
- 4)切粒时一定要将条拉均后才能入兑辊，水下切粒造粒机生产厂家，否则将损坏切粒机。如排气孔向外争剧冒料，证明杂质已堵住了过滤网，此时须速停机更换网片，网片可选用40---60目。

水下造粒机按照机头料流方向和螺杆中心线的夹角，将机头分成斜角机头（夹角120°）和直角机头。机头的外壳是用螺栓固定在机身上，机头内的模具有模芯坐，并用螺帽固定在机头进线端口，模芯座的前面装有模芯，模芯及模芯座的中心有孔，徐州水下切粒造粒机，用于通过芯线；在机头前部装有均压环，用于均衡压力；水下造粒机部分由模套座和模套组成，模套的位置可由螺栓通过支撑来调节，以调整模套对模芯的相对位置，便于调节挤包层厚度的均匀性。机头外部装有加热装置和测温装置。

对水下切粒机能生产各种浓度，多种类型复混肥。复合肥挤压造粒机特别是适应硫酸铵、氯化铵、硫酸镁、钾肥等造粒效果特别好，成球率可达80%，复合肥挤压造粒机经过多次研制集多年复混肥造粒机设备的制造经验，并采用优质防腐、耐磨材料的精心制造，具有外形美观、操作简单、能耗低、寿命长、成粒率高等优点，对辊挤压造粒机是国内较为先进的复混肥造粒设备，产品遍及全国各地。

徐州水下切粒造粒机-水下切粒造粒机生产厂家-百优(推荐商家)由南京百优挤出机械有限公司提供。南京百优挤出机械有限公司(www.njbeyou.com)在电子、电工产品制造设备这一领域倾注了无限的热忱和热情,百优一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场,衷心希望能与社会各界合作,共创成功,共创辉煌。相关业务欢迎垂询,联系人:沈虹。同时本公司(www.njzlj.cn)还是从事南京双螺杆造粒机,江苏双螺杆造粒机,PET回双螺杆造粒机的厂家,欢迎来电咨询。