热缩套 钢带增强螺旋波纹管连接补口热收缩套 检查井连接套 管道补口保护套

产品名称	热缩套 钢带增强螺旋波纹管连接补口热收缩套 检查井连接套 管道补口保护套
公司名称	四川名腾新材料有限公司
价格	18.80/套
规格参数	
公司地址	成都市成华区建材路66号1栋1层附3号
联系电话	18113061971

产品详情

热缩套 钢带增强螺旋波纹管连接补口热收缩套 检查井连接套 管道补口保护套

市政排水管专用热收缩套操作规程

1 准备

（1） 工具：合适火源（推荐液化气）、加热炬、手套。

（2）
在焊接管口前应将热收缩套套入波纹套的一端。如长时间不用，应避免太阳暴晒和雨淋。

2操作步骤

（1） 对完成焊接的管口，清除焊接附近的毛刺以及焊口处的污物、泥土等。并对焊口两端的聚乙烯层进行清洁预热，然后用钢丝刷沿周打毛。

（2）
安装热收缩套：去除热收缩套内的防粘纸，将热收缩套移到焊接口位置上，应左右对称。

（3） 加热收缩：加热时应先从中间沿套管周向逐步均匀加热，然后逐步向两端同时均匀加热，加热时一定要按周向逐步加热，以防止热收缩过快，造成热收缩套起皱，或堵胶凸起，。加热收缩时温度不要太高，也不要在某一处长时间加热，否则表面会出现发兰光等烤焦现象。整体收缩完成后，应对热收缩套整体再烘烤一遍，用指压检查热收缩胶熔化情况，要确保热熔胶充分熔化，以保证粘接密封效果良好。