

榆林竣工图打印、叠图、装订 陕西筑道

产品名称	榆林竣工图打印、叠图、装订 陕西筑道
公司名称	西安铭优电子科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	西安市雁塔区科技二路
联系电话	15829615660

产品详情

什么是普通混凝土

用水泥作为胶凝材料，用砂、石作为细、粗骨料，加水拌和制成的混凝土，就是普通混凝土。在整个混凝土家族中，普通混凝土使用最早，用途最广，许多品种的混凝土都是在它的基础上发展起来的。

普通混凝土，简称混凝土。它的主要特性如下：

- 1、混凝土具有较高的抗压强度，一般为20~50Mpa，能够承受较大的荷载。
- 2、混凝土在凝结前，有良好的塑性，可以根据需要制成各种形状和尺寸的结构、构件。
- 3、有很好的耐久性，在空气中能长期经受干湿、冷热、冻融的变化而不损坏。
- 4、在干燥情况下，混凝土的导热系数为 $1.3\text{Kcal/m}\cdot\text{h}\cdot$ ，其值虽然较大，但仅为钢材的四分之一，所以有一定的保温隔热性能。
- 5、混凝土的容重为 2400kg/m^3 。这种混凝土同钢材相比，作为结构材料使用时，为了承受同等的荷载，需要选用较大截面尺寸，因而自重较大。
- 6、混凝土的抗压强度很高。抗压强度同抗拉强度的比值，叫脆性系数达10，所以混凝土在破损时，会出现脆性材料突然破坏的特点。

创新木结构建筑施工，这些细节出效益

一、木结构施工工艺

施工通常分为以下环节：木料准备 构件加工制安 木构件组装 木构件涂饰。

二、木料准备

木材采购准备时，要注意采购与验货两方面。首先，木材品种、材质、规格、数量必须与施工图要求一致。其次，板、方木材不允许有腐朽、虫蛀现象，在连接的受剪面上不允许有裂纹，木节不适用于

集中，且不允许有活木节。原木或方木含水率不应大于25%，木材结构含水率不应大于18%。防腐、防虫、防火处理按设计要求施工。

三、木构件加工制作

各种木构建按施工图要求下料加工，根据不同加工精度留足加工余量。加工后的木构件及时核对规格及数量，分来堆放整齐。对易变形的硬杂木，堆放时适当采取防变形措施。采用钢材连接件的材质、

型号、规格和连结的方法、方式等必须与施工图相符。连接的钢构件应作防锈处理。

四、木构件组装

(1) 结构构件质量必须符合设计要求，堆放或运输中无损坏或变形。

(2) 木结构的支座、支撑、连接等构件必须符合设计要求和施工规范的规定，连接必须牢固，无松动。

(3) 屋架、梁、柱的支座部位应按设计要求或施工规范作防腐处理。

(4) 平台、木栈桥、木盆景等园林小品应按设计要求或施工规范作防腐处理。连接体应为不锈钢或镀锌铁件。

施工思考

随着时代的发展，很多技术需要不断更新。由于木结构的承载能力由于材料及施工技术等原因而存在一定的限制，为提高木结构的施工质量，要注意哪些方面的改进呢？

01

安装方法

1、先把木龙骨左侧固定在外定向结构板上，把保温岩棉填充在木龙骨与木龙骨之间的空格中。

2、再把内定向结构板固定在环保塑料膜上，把内定向结构板右侧贴上环保塑料膜，并且把内定向结构板固定在木龙骨右侧，内定向结构板外侧贴上室内装饰面。

3、最后在外定向结构板外侧贴上防水透气膜，并且在防水透气膜外侧贴上室外装饰面，整个木结构墙体安装完成。

如此操作后，在木龙骨的作用下，对外定向结构板与内定向结构板起到了支撑作用，增加了木结构墙体

的承重力，并且把保温岩棉牢牢地固定在了外定向结构板上，使保温岩棉与外定向结构板连接的更稳固，使整体结构更合理。

安装时先把木龙骨左侧固定在外定向结构板上，把保温岩棉填充在木龙骨与木龙骨之间的空格中，再把内定向结构板固定在环保塑料膜上，把内定向结构板右侧贴上环保塑料膜，并且把内定向结构板固

定在木龙骨右侧，内定向结构板外侧贴上室内装饰面，最后在外定向结构板外侧贴上防水透气膜，并且在防水透气膜外侧贴上室外装饰面，整个木结构墙体安装完成。

02

木料选取

木料的选择对建筑的质量有很大的影响。在综合考虑品牌、价格、性能等指标后，西安曲江竣工图打印、叠图、装订，建设单位应以材料质量为主要考虑因素进行采购。

木屋选材好了就相当于木屋已经建造完成一半，木材要严格的把控规格、强度和材质等方面的因素，并且根据木屋建造的环境不同，对木屋的一些特性要求也会发生变化，对木材的选取也要更加严格控

制。木材的干燥性、含水率均须注意考量。

技术交底六大要点

组装焊接

(1) 按次序进行拼装，当有隐蔽焊缝时须先施工焊接，为减少变形应优先采取小件组焊，经矫正后再进行大件组装；板材及型材应在组装前拼接，注意控制焊接残余应力。

(2) 提前涂装构件的隐蔽部位，焊前应清除焊件坡口表面及两侧的铁锈、油污等杂质，桁架结构杆件装配时须着重控制轴线交点与允许偏差。

(3) 装配时端板要求顶紧磨光或喷砂处理的部位，且须检查其顶紧接触面是否至少75%达到紧贴。

(4) 焊条使用前须结合产品技术要求进行烘干，酸性焊条一般150 °C烘干，时间1~2h，碱性焊条一般350~400 °C烘干，时间1~2h。焊条烘干后从取出到施焊不宜超过2h，单根焊条烘干次数不应超过2次。

(5) 焊接时应在组装好的构件上施焊，焊前应核对焊接工艺规定参数及焊接顺序。

螺栓连接

(1) 高强度螺栓使用前应对螺栓的技术参数指标进行复检，并在班前和班后进行扭矩校正，控制误差不超过3%。

(2) 高强度螺栓上、下接触面处加有1/20以上斜度时应采用垫圈垫平。高螺度螺栓孔必须是钻成的，孔边应无飞边、毛刺，中心线倾斜度不得大于2mm。

(3) 高强度螺栓的安装应在结构构件中心位置调整后进行，做到方向一致，以便后期复拧及检查。

(4) 紧固高强螺栓时应从刚度大的部位向不受约束端进行，沿中间向四周进行紧固。

单层施工

(1) 单层施工时根据单个构件重量、数量、外形尺寸、结构特点、安装高度等进行顺序判定。

(2) 根据工程量及工程进度要求安排起重机械，既要保证满足吊装要求，也要满足经济合理性。

(3) 吊装前须结合测量控制网复核基础轴线、标高，安装前清理表面上灰尘等杂物；如在吊装过程中碰撞结构表面防腐涂装，则须及时进行补涂并再次检查验收。

(4) 起吊钢柱时应在底部挂麻绳，以避免吊起后钢柱自由滑动，靠近安装位置时应辅以人工对正，并在就位后及时拧紧螺栓螺母，做好钢柱临时加固。

精度控制

(1) 组装拼接构建前须进行外形尺寸允许偏差的检查，不合格者禁止起吊安装。

(2) 钢结构主体安装完成后须用经纬仪测量钢架的垂直度及水平度，确保误差满足设计要求。

(3) 吊装单层钢结构主体结构时，在就位后检查其整体垂直度与整体平面弯曲度，并检查钢柱挠度。

分部验收

分部工程验收时，应对以下内容进行核查：工程图纸及相关设计文件；原材料质量合格证明文件；现场质量检查记录；强条检验项目检查记录；隐蔽工程验收记录；不合格项处理记录及验收记录。

成品保护

(1) 钢结构拼装成品验收后，一般进行成品堆放，注意底部填充稳定，确保地基坚实，防止钢结构变形；同时还要适当留有空隙垫高，防止积水。

(2) 钢构件运输时应根据钢构件长度及重量划分运输区段，确保钢构件在运输车辆上的支点及两端伸出长度不会导致结构变形，同时保护防腐涂层不受刮伤。

榆林竣工图打印、叠图、装订-陕西筑道由西安铭优电子科技有限公司提供。西安铭优电子科技有限公司（mingyou888.tz1288.com）是陕西西安，其它的翘楚，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在铭优电子领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创铭优电子更加美好的未来。