

辉煌铸造 定做矿山耐磨衬板 阜阳市矿山耐磨衬板

产品名称	辉煌铸造 定做矿山耐磨衬板 阜阳市矿山耐磨衬板
公司名称	庆云辉煌精密铸造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省德州市庆云县迎宾路东首
联系电话	13336270918

产品详情

激冷zhu tie

白口zhu tie具有均匀的高硬度，耐磨性很高，但由于脆性较大，一般仅适用于制造犁铧等承受冲击载荷不大的耐磨铸铁件。因此，生产中常在灰口铸铁的基础上适当降低硅的含量、加入适量的镍、铬等元素，并采用“激冷”的方法得到leng ying zhu tie，即需要获得白口组织的表面采用金属型，其他部位采用砂型铸造。ji leng chu理后表面为白口zhu tie，而心部为灰zhu tie组织，铸件既有较高的耐磨性。又能承受一定的冲击载荷。激冷铸铁的牌号用“L, T”表示，如LTCrMoR等，主要用于轧辊、车轮等zhu tie件的制造。

耐磨铸铁化学成分的影响

铁水冶金质量是提高铸件性能的决定性因素，影响因素主要有铁水成分、合金元素、共晶石墨化及孕育处理等。

1 碳当量：碳、硅都是强石墨化元素，碳、硅含量增加，石墨化程度增大，石墨数量增多。但碳当量过高，铸铁矿山耐磨衬板，易出现铁素体，降低耐磨性，或石墨粗大及石墨漂浮，导致铸件力学性能下降；碳当量过低又易形成过冷石墨，阜阳市矿山耐磨衬板，从而降低耐磨性。硅对铸铁耐磨性的影响主要决定与它的石墨化作用。一般选择CE=3.6-3.8较为合适。

2 Mn：能使铸铁具有细晶粒组织，而且使石墨细化。还有稳定珠光体的作用。锰含量过高时，会使渗碳体数量增加，生成莱氏体，含锰量一般控制在0.8%-1.0%。

3 P：有一定的促进石墨化作用，能提高硬度，改善耐磨性。有助于获得珠光体，细化晶粒，但含量偏高，易使产生的P共晶超标，定做矿山耐磨衬板，一般控制在0.15%-0.18%。

4 S：对耐磨铸铁S是有害杂质，强烈阻止石墨化的元素。但S过低对孕育效果不利，一般控制在0.03%-0.06%为好。

5 Ni、Cu：能促进石墨化的元素。镍还能促进珠光体索氏体化，对耐磨性有良好影响。铜能强化珠光体并细化珠光体，提高耐磨性和抗蚀能力，但含量偏高会增加铸件成本，一般控制在Ni=0.2%-0.3%、Cu=0.2%-0.3%。

6 Cr：能增加渗碳体的稳定性，推迟石墨化过程，促进珠光体的形成，故能增加铸件的耐磨性。但含铬量过高，将使铸件白口化，增加硬度和脆性，降低耐磨性。应严格控制在0.15%-0.20%范围内。

耐磨襯板熔煉工藝

- (1) 先往500kg酸性中頻電爐中加入廢鋼和生鐵熔清，再加入鉻鐵、鎢鐵、鎳，調整鐵水成分。
- (2) 在出鐵前5-10鐘內先后加入適量錳鐵和硅鐵。
- (3) 在出鐵前2分鐘左右加入0.05%純鋁脫氧。
- (4) 鐵水出爐溫度控制在1460-1500 左右。

高鉻鑄鐵的組織和性能

1. 鑄態

組織：索氏體+共晶碳化物及條狀塊狀棒狀碳化物。

硬度：HRC48.6，49.3，46.0，49.4，51.7。平均硬度：HRC49。

2. re chu理態

經過“正火空冷+回火空冷”的re chu理后，硬度平均為HRC60.5，金相組織為ma體+共晶碳化物+條狀塊狀棒狀碳化物。

辉煌铸造(图)-定做矿山耐磨衬板-阜阳市矿山耐磨衬板由庆云辉煌精密铸造有限公司提供。庆云辉煌精密铸造有限公司（www.sdhhzz.com）位于山东省德州市庆云县迎宾路东首。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前辉煌铸造在工业锅炉及配件中享有良好的声誉。辉煌铸造取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。辉煌铸造全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。