

304不锈钢保温焊钉生产厂家 珠海保温焊钉 晟峰五金

产品名称	304不锈钢保温焊钉生产厂家 珠海保温焊钉 晟峰五金
公司名称	广州市晟峰五金有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省广州市番禺区沙湾镇西村细岗工业区5号
联系电话	13922347818

产品详情

内螺纹储能焊钉

储能内螺纹焊钉该系列提供低碳钢镀铜，SUS304不锈钢，两种材料。

本公司从事螺柱焊行业多年，珠海保温焊钉，在螺柱焊机以及螺柱焊钉的生产技术方面积累了丰富的经验本公司通过了ISO9001质量认证，在焊钉生产上参照执行GB902.2以及ISO13918标准，为客户提供螺柱焊机及螺柱焊钉的生产和销售服务。

1，专成焊钉的材质分为低碳钢，不锈钢，镀铜保温焊钉价格，铝合金（拉弧系列不提供），耐热钢（储能系列不提供），304不锈钢保温焊钉生产厂家，

对于低碳钢焊钉，强度要求为4.8级，对于SUS304不锈钢，强度要求是：

抗拉强度 420N/mm2屈服强度 340N/mm2延伸率 14%抗拉强度 500N/mm2屈服强度 210N/mm2延伸率 25%

2.外型尺寸

外型尺寸执行GB902.2及ISO13918标准。具体尺寸详见产品一览表。非标准螺柱，焊接部位也按照GB902.2及ISO13918生产。

304内螺纹焊接螺丝

特点

螺柱焊相对于其他焊接方法的优点，在于焊接功率上。对于批量生产的工件，在很短的焊接时间（3-980 ms）内可打到8-40个/min（根据不同直径螺柱和不同焊接功率）。而自动送料螺柱焊机可以达到60个/min的超高效率。

标准的螺柱是低成本的。

螺柱焊设备具有多种类型，设备的购置费用相对较低。

根据产品，铝制保温焊钉价格，可以制成多工位自动焊机，或高精度龙门式数控自动焊机。

螺柱焊具有较高的质量再现率和较小的废品率。

焊钉属于一种高强度刚度连接的紧固件，焊钉是电弧螺柱焊用圆柱头焊钉(英文Cheese head studs for arc stud welding)的简称，不锈钢镀铜焊钉，焊钉的规格为公称直径 3~ 10mm，焊接前总长度5~ 50 mm。焊钉具有头部顶面用凸字制出制造者的识别标志，焊钉的用途十分广泛。

广州市晟峰有限公司期待与您的合作，欢迎您的致电！

304不锈钢保温焊钉生产厂家-珠海保温焊钉-晟峰五金由广州市晟峰五金有限公司提供。广州市晟峰五金有限公司（www.gzsfhardware.com）在紧固件这一领域倾注了无限的热忱和热情，晟峰五金一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：朱经理。