

# 泉州保温焊钉 铝制保温焊钉生产厂家 晟峰五金

产品名称	泉州保温焊钉 铝制保温焊钉生产厂家 晟峰五金
公司名称	广州市晟峰五金有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省广州市番禺区沙湾镇西村细岗工业区5号
联系电话	13922347818

## 产品详情

### 内螺纹焊接螺钉

广州市晟峰五金有限公司专业从事螺柱焊接及其配套耗材的技术研究、生产与销售。公司负责人在螺柱焊行业从事技术服务工作十余年，特别是对焊接螺丝的选材、加工工艺以及产品的质量控制在深厚的技术功底。经过全体员工的共同努力，公司现已实现了螺柱焊机、焊钉以及配套耗材的自主生产，能够为客户提供螺柱焊接设备及其耗材的综合配套供应和服务，现已发展为中国螺柱焊接领域内的实力供应商之一。

公司目前服务于国内外千余家大中型企业，涵盖了金属柜体的制造业、电梯制造、汽车修造、造船、锅炉制造、钢结构安装工程等行业。公司的产品及服务得到了广大客户的一致好评和认可。

固德焊接从事螺柱行业多年，在螺柱焊机及螺柱焊钉的生产技术方面积累了丰富的经验，在焊钉的选材和生产工艺上参照执行GB/T902.2、GB/T902.3、ISO13918以及ISO14555等焊接标准生产，铝制保温焊钉生产厂家，确保生产出适合于螺柱焊接工艺要求的高品质焊钉。

本公司生产焊钉的材质只要为：低碳钢(常规镀铜)、不锈钢(本色)、铝合金(本色)。如客户对材质有明确要求可以加工定制。

### 不锈钢镜面板与拉丝面板(发纹板)的焊接要求

不锈钢镜面板和不锈钢拉丝面板对焊接印痕的要求非常高，用户一般都要求焊接后背面在任何角度都看不出印痕，这一点较难做到。

由于螺柱焊接时，瞬间强大的电流要将螺柱顶端金属熔化，虽然顶端很小，但瞬间也能产生几千摄氏度的高温，这一瞬间高温会很快传递到金属板材上，随即降温冷却，碳钢保温焊钉，整个过程持续时间小于1秒。

但即使是再短的时间也会产生热胀冷缩效应，板材会产生非常细微的冷热变形，而这样的微变形镜面板和拉丝面板很难掩盖，对光下仔细检查就能发现。

解决方案：

1. 增加板材厚度：经过实验我们发现，在4mm厚度的镜面板上焊接M3-M4不锈钢螺柱可基本避免产生变形，4mm以下很难保证不产生微变形（当然每个厂家对微变形的接受程度不同，这里指的不产生变形，是无论从哪个角度都看不出任何的变形）。

2. 焊接完成后重新打磨抛光。

简要介绍了内螺纹焊钉螺柱焊工艺，包括焊接设备选择、焊接参数制定、焊接质量控制及焊接质量影响因素等。论证了通过结构设计改进，引进内螺纹焊钉用于工程机械产品中和内螺纹焊钉采取短周期拉弧式焊接方法的优点；同

简要介绍了内螺纹焊钉螺柱焊工艺，泉州保温焊钉，包括焊接设备选择、焊接参数制定、焊接质量控制及焊接质量影响因素等。论证了通过结构设计改进，引进内螺纹焊钉用于工程机械产品中和内螺纹焊钉采取短周期拉弧式焊接方法的优点；同时介绍了焊接电流、焊接时间、提升高度及伸出长度4个方面对拉弧式螺柱焊接质量的影响；后提出了内螺纹焊钉短周期拉弧螺柱焊常见缺陷及纠正措施，对螺柱焊接技术在工程机械中的应用具有指导意义

泉州保温焊钉-铝制保温焊钉生产厂家-晟峰五金(推荐商家)由广州市晟峰五金有限公司提供。广州市晟峰五金有限公司(www.gzsfhardware.com)为客户提供“非标紧固件,标准紧固件,汽车紧固件,螺丝,螺母,焊钉”等业务,公司拥有“晟峰”等品牌。专注于紧固件等行业,在广东广州有较高知名度。欢迎来电垂询,联系人:朱经理。