

# 减速机设计 减速机 金宇减速机

产品名称	减速机设计 减速机 金宇减速机
公司名称	山东省德州市金宇机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	天衢工业园前小屯南8号
联系电话	18263070583 18263070583

## 产品详情

### 环面包络蜗杆的加工

环面包络蜗杆，又称二次平面包络蜗杆，弧面包络蜗杆，直廓环面蜗杆等等。

对于这种蜗杆的加工，主要的采用的原理是:刀具在一定的圆上按照一定的轨迹运行，蜗杆在绕自心的轴线旋转，最后就加工成了一个成品的蜗杆。

讲来十分的简单，减速机，但是，在实际的加工的工作中，由于由于其加工的特殊性，就十分容易的出现两大类问题:

1.检测的问题

2.加工的问题

### 环面蜗杆的检验

环面蜗杆的检验，可以用专用的环面蜗杆检查仪。或者专用是工装检具。能方便的检出齿形误差，减速机设计，周节误差等等数据。

也可以使用样板来进行检验。但是，要求样板的精度形状等等一系列的数据来支持。

环面蜗杆的加工问题。

平面二次包络减速机的蜗轮蜗杆啮合图

平面二次包络减速机的结构和普通的圆柱蜗轮蜗杆减速机的结构基本相似，都是蜗轮、蜗杆和壳体。平面二次包络减速机的蜗杆和蜗轮的啮合方式是多齿啮合，增大了接触面积，减速机原理，同时减少了蜗轮的齿面压力，可以承受大的冲击载荷。平面二次包络减速机又称双包络蜗轮蜗杆减速机，有技术问题可以和我们技术部联系。

山东省德州市金宇机械有限公司生产的TPG100-10-7/8蜗轮蜗杆减速机刀具用的是

从蜗轮的飞刀讲起。飞刀，也称单刀。有两种使用方式：

1、在滚齿机上，像滚蜗轮一样滚齿，但是需要带有轴向走刀的刀架才行。

2、在铣床上，使用分度头分度分度加工。

a、由于二次平面包络蜗杆的特殊啮合性，一种的飞刀加工出的蜗轮的精度比较好，这是从车削原理上来说的，但是有下面的几种缺憾。

减速机设计-减速机-金宇减速机由山东省德州市金宇机械有限公司提供。山东省德州市金宇机械有限公司（[www.jyjsj.com](http://www.jyjsj.com)）是从事“平面二次包络减速机,蜗轮蜗杆减速机,精密蜗轮副,轮胎硫化机”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供优质的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：杨经理。