

睿辰密封 旋转水密封 旋转密封

产品名称	睿辰密封 旋转水密封 旋转密封
公司名称	青岛睿辰密封科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	高新区松园路17号青岛市工业技术研究院B区
联系电话	17685737731

产品详情

当密封的间隙具有相对运动时，工作环境中的灰尘和沙粒等被粘附在活塞杆表面，并随着活塞杆的往复运动与油膜一起被带入缸内，成为侵入O型密封圈表面的磨粒，加速O型密封圈的磨损，以致其失去密封性。为了避免这种情况发生，旋转水密封，在往复运动式密封装置的外伸轴端处必须使用防尘圈。

滑动表面的粗糙度是影响O型密封圈表面摩擦与磨损的直接因素。

一般地说，表面光洁摩擦与磨损就小，所以滑动表面的粗糙度数值往往很低($Ra0.2-0.050 \mu m$)。但是，旋转密封，试验表明，表面粗糙过低(Ra 低于 $0.050 \mu m$)又会给摩擦与磨损带来不利的影晌。这是因为微小的表面凹凸不平，可以保持必要的润滑油膜。因此要选择适当的表面要求。滑动表面的材质对O型密封圈的寿命也有影响。滑动表面材质的硬度越大、耐磨性越高、保持光洁的能力就越强，O型密封圈的寿命也就越长。这也是液压缸活塞杆表面镀铬的重要原因。

密封件损坏对液压设备影响

机械加工行业中，液压传动应用非常广泛，如各类半自动液压传动车床等。这些机床在使用过程中，经常出现诸如冲击、爬行等故障，诊断维修时，往往在液压控制元件(如各类泵、阀)上找不到故障原因，致使维修工作陷入困境。而最终此类故障还是常在执行元件上找到原因，即油缸活塞密封元件严重磨损所致。该类现象尤以O形密封圈见多。

实例1：某一CB3463-1程控六角转塔半自动车床，在使用过程中，出现了转塔刀架进给速度无法调整的故障现象，截止阀2关闭后仍有爬行、前冲，并且一直到油缸底部才能停止，机床无法正常使用。

水压密封	液压密封	高压密封	车削密封
------	------	------	------

密封失效主要有下述几种原因：

(1)、密封面打开

在修理机械密封时，85%的密封失效不是因磨损造成，而是在磨损前就已泄漏了。当密封面一打开，介质中的固体微粒在液体压力的作用下进入密封面，密封面闭合后，旋转密封，这些固体微粒就嵌入软环（通常是石墨环）的面上，这实际成了一个“砂轮”会损坏硬环表面。由于动环或橡胶圈紧固在轴（轴套）上，当轴串动时，动环不能及时贴合，而使密封面打开，并且密封面的滞后闭合，高速旋转密封，就使固体微粒进入密封面中。

同时轴（轴套）和滑动部件之间也存在有固体微粒，影响橡胶圈或动环的滑动。

另外，介质也会在橡胶圈与轴（轴套）磨擦部位产生结晶物，在弹簧处也会存有固体物质，都会使密封面打开。

睿辰密封(图)-旋转水密封-旋转密封由青岛睿辰密封科技有限公司提供。青岛睿辰密封科技有限公司（www.qdrcmf.com）是从事“活塞及活塞杆密封,防尘密封,泛塞封,高压密封,旋转密封等等”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供优质的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：陈经理。