

订做异型电镀磨头 高精度伞形金刚石磨棒 柄经6mm 加工弧度

产品名称	订做异型电镀磨头 高精度伞形金刚石磨棒 柄经6mm 加工弧度
公司名称	东莞市东城东巨磨具经营部
价格	50.00/支
规格参数	品牌:东巨 形状:伞形 产地:广东
公司地址	东城街道东科路1号
联系电话	13332612953

产品详情

订做异型电镀磨头 高精度伞形金刚石磨棒 柄经6mm 去皮磨边

伞形金刚石磨棒-15D*15T*80L*6B*30R SDC180P

伞形金钢石磨棒-30D*25T*80L*6B*30R SDC180P

锥形金刚石磨头（倒角磨头）-30D*26T*51L*10B*60V SDC180P

SDC截锥磨头-30D*17T*51L*15B*60V SDC180P

本产品涉及机械加工技术领域，具体涉及一种内孔磨削加工工具，特别是用于异形内孔加工的金刚石磨头或CBN磨头。

内圆磨头主要用于内孔的精整加工，作为内圆磨床上的磨削工具，SDC/CBN磨头的结构及尺寸对内圆磨的精度影响很大，加工对象不同，内圆磨头的结构也不同。

然而，现有内圆磨加工使用的磨头结构型式较为单一，只适合于标准的单一孔径圆柱形内孔，无法研磨异形内孔，如锥形、鼓形、波浪形等内孔，但这些异形内孔类零部件在一些特殊工况用油缸、军工或机车用特殊型号发动机缸套等产品中比较常见。目前这种类型的产品内孔只能人工打磨或采用油石磨削，加工精度差，加工效率低，表面质量难以精确控制，批量生产难度较大，无法满足图纸要求，影响产品使用性能。东巨磨具店经对现有技术的研究，生产出一种伞形内孔研磨棒，提出了一种能够加工弧形内孔的磨头结构，将磨头磨削面的横向截面和纵向截面均设置为圆弧形，实现了磨头的径向柔性进给，实现异形内孔的研磨加工。

相关关键词：异型电镀磨棒 异型金刚石磨头 伞形金刚石磨头 锥形磨棒 弧度加工 异型内孔加工

