

导轨 直线导轨选型手册 利兴机械

产品名称	导轨 直线导轨选型手册 利兴机械
公司名称	济宁利兴精密机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省济宁市高新区王因镇
联系电话	15264783836

产品详情

济宁利兴精密机械制造有限公司企业理念：始终把客户放在第yi位，质量第yi，安全第yi，关注客户需求，根据客户要求，定制产品，并关注“客户客户”的需求从而真正了解客户的业务，直线导轨选型手册，帮助客户获得成功。 成长与分享济宁利兴机械公司提供了绝好的机会 共同的利益所在...

济宁利兴精密机械制造有限公司是一家专业生产加工与销售一体的生产厂家，主要产品有花键轴/大型丝杆/梯形丝杠螺母/直线导轨/光轴等，国产生产厂家直线导轨，欢迎新老客户老公司参观考察，利兴机械随时欢迎您。

直线导轨移动工作台式

直线导轨移动工作台式

将基准侧的两个滑块固定锁紧在工作台上，使从动侧的轨道与一个滑块分别锁定于床台与工作台上，导轨，但不完全锁紧。将千分量表固定于工作台上，并使其测头接触从动测滑块侧面，自轴端移动工作台校准从动测轨道平行度，并同时依序锁紧装配螺栓。

直线导轨有自润滑块（视规格型号），大幅度节省润滑油成本与减少保养消滑的次数，直线导轨副规格尺寸表，请定期检查运行状况，如导轨表面无油膜覆盖请立即加注润滑油，如导轨表面被灰尘和金属粉尘污染了，请先用煤油清洗后再加注润滑油。

直线块规法

先用装配螺栓将轨道锁定于床台上，但不完全锁紧，以直线块规为基准，使用千分量表，自轴端开始校准轨道直线度，并同时依序锁紧装配螺栓。折叠轨道装配螺栓的锁紧力矩建议值

安装滑轨时装配螺栓的锁紧力大小会影响整体的组装精度，所以锁紧力的均匀度非常重要，建议以扭力扳手依照下表的力矩值锁紧装配螺栓。不同材质的安装面，其锁紧的螺栓力矩值不同。

导轨-直线导轨选型手册-利兴机械(优质商家)由济宁利兴精密机械制造有限公司提供。济宁利兴精密机械制造有限公司（www.jnlxjx.cn）在机械加工这一领域倾注了无限的热忱和热情，利兴机械一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：全经理。