

# SMC玻璃钢模具控温模温机 南京欧能品类齐全 SMC玻璃钢模温机 模具控温模温机 模温机

产品名称	SMC玻璃钢模具控温模温机 南京欧能品类齐全 SMC玻璃钢模温机 模具控温模温机 模温机
公司名称	南京欧能机械有限公司
价格	1000.00/台
规格参数	
公司地址	江苏省南京市江宁区秣陵街道苏源大道119-3号
联系电话	025-68226791 15380427875

## 产品详情

SMC也称作片状模塑料。SMC主要原料由SMC专用纱、不饱和树脂、低收缩添加剂，填料及各种助剂组成。SMC凭借其出色的电气性能，耐腐蚀性能，广泛应用于运输车辆、建筑、电子/电气等行业中。SMC成型就需要通过SMC玻璃钢模具控温模温机。

特点：

- 1、不饱和聚酯树脂SMC的固化反应温度为120-160 ，模温机高温可达到390 ，能满足要求。
- 2、模压过程中，SMC制件升温速率随距模具距离增加而减少，制件心部温升速率较快，模温机采用导热油为传热介质，可以均匀控制模具温度，降低热应力产生的可能性。
- 3、模压过程中，SMC表面先达到固化温度，固化时间随着厚度的增加而增加。因此，为了使SMC固化均匀，减少热应力，必须控制升温速率和合理地控制温度。SMC模温机采用PID或者PLC控制升温速率,控温精度高。

安全保护系统：

缺媒体——缺油报警指示

相序检测——缺相逆相报警指示

泵浦过载——泵浦过载报警指示

卡死报警——异常加热报警指示

管道堵塞——BY-PASS泄压回路

排气功能——自动（手动）排气

压力监测——压力异常停止加热

温度异常——超温自动切断电源

电源短路——空开脱扣断电保护

急停开关——紧急情况停机按钮

由于SMC模压过程中的温度变化情况较复杂，模温过高，SMC熟料在模具填满前硬化，模压温度过低不仅熔融后的物料黏度高、流动性差，而且交联反应难以充分进行，所生产的产品强度不高，外观无光泽，脱模时出现粘模和顶出变形。经常会使用到SMC玻璃钢模具控温模温机。